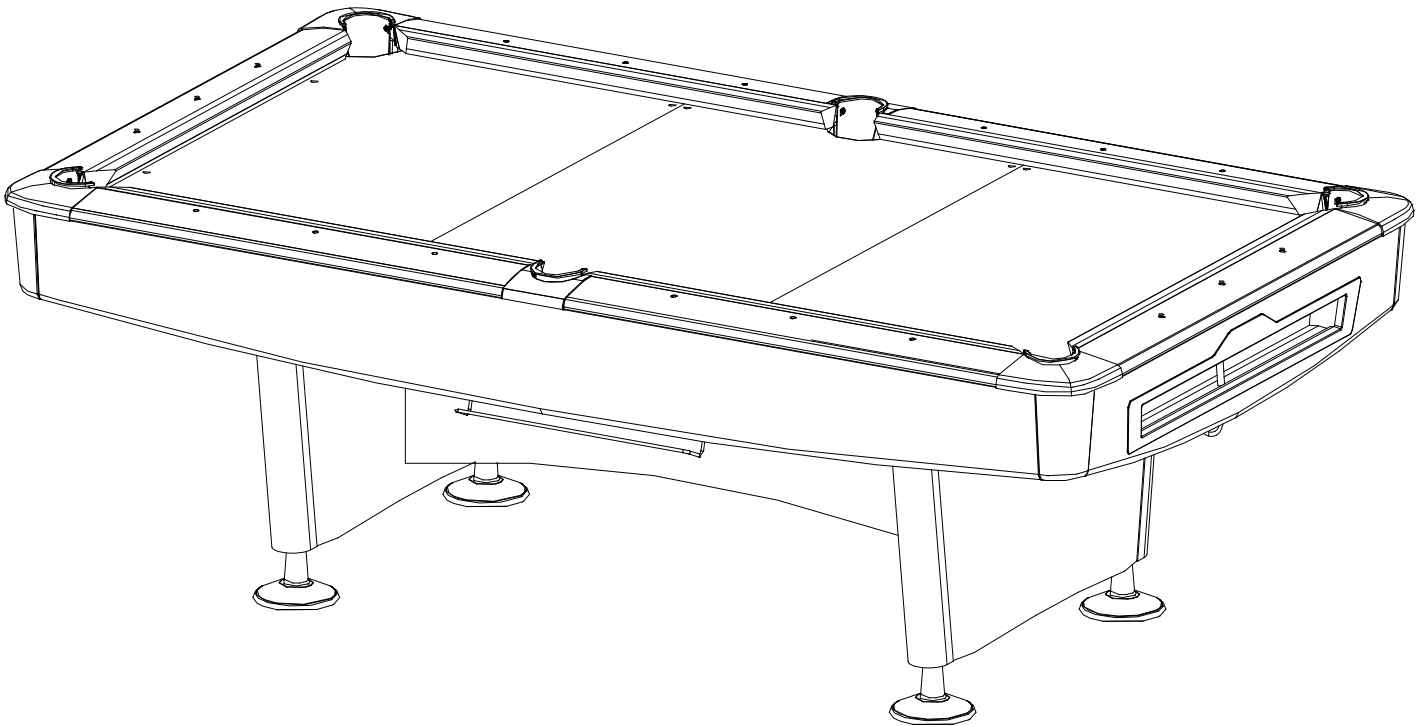




THE POOL TABLE

INSTALLATION INSTRUCTION PROSTAR NEXT

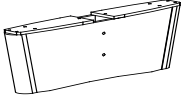
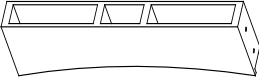
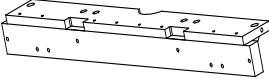
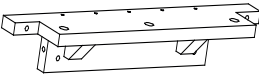
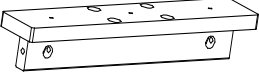
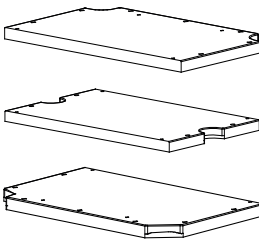
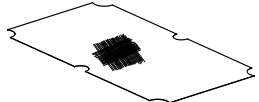
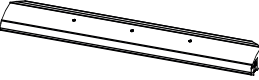

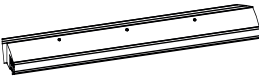

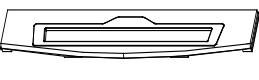
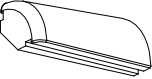





WARNING: DO NOT ATTEMPT TO ASSEMBLE IF PARTS ARE MISSING OR DAMAGED.
IMPROPER ASSEMBLY MAY RESULT IN DAMAGE OR SERIOUS INJURY!

Professional installation is highly recommended.





















Please read the following instructions carefully prior to assembly
Check the parts list to make sure you have all the parts needed for proper assembly.

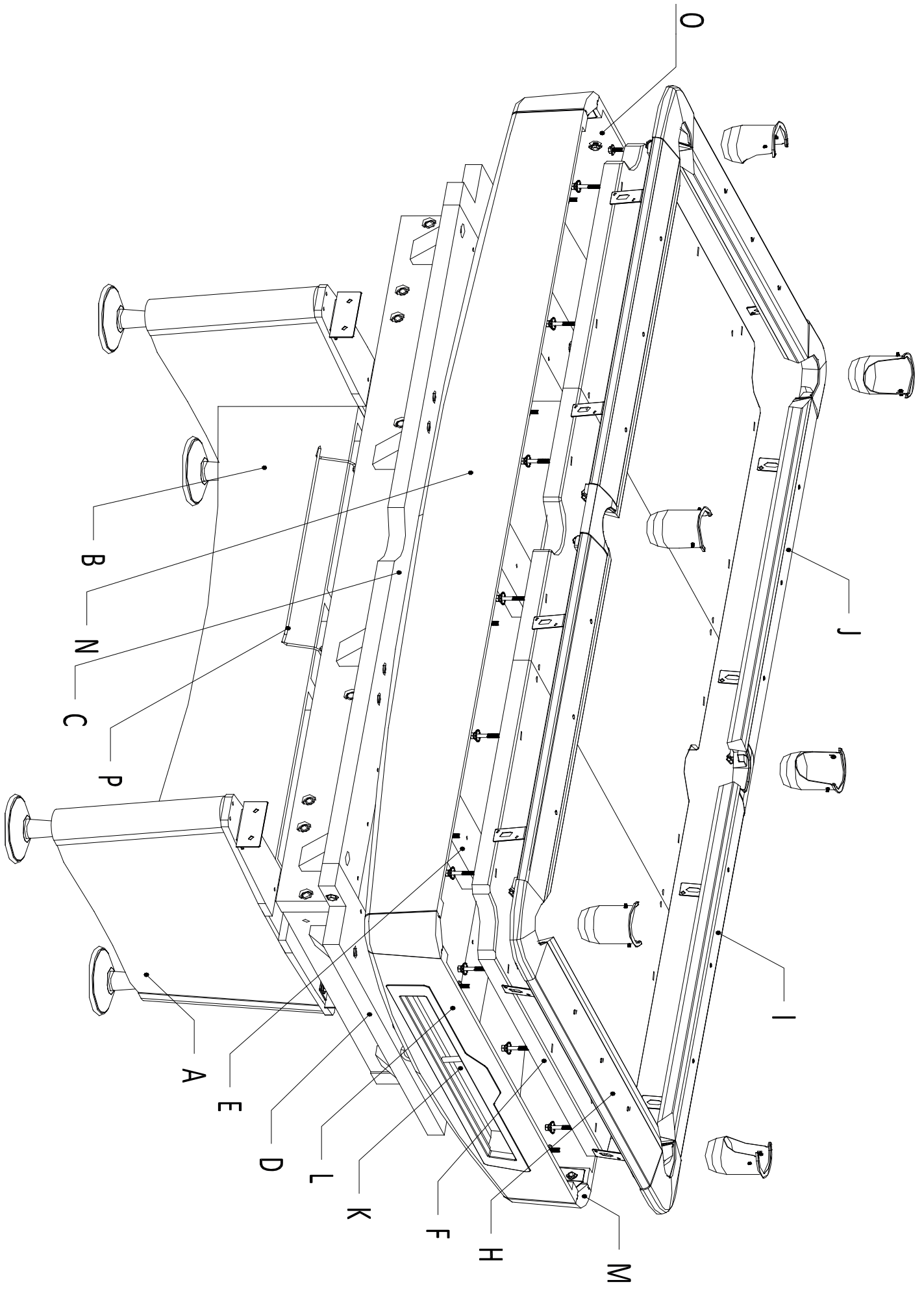
PARTS LIST (1)

NO.	IMAGE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTY	UNIT
A		LEG	1156*156*444	2	PCS
		ASSEMBLY POSITION	FRAME		
B		LEG PANEL	1540*340*140	1	PCS
		ASSEMBLY POSITION	FRAME		
C		LONG BEAM	2191*202*180	2	PCS
		ASSEMBLY POSITION	FRAME		
D		CROSS BEAM	1333*202*180	2	PCS
		ASSEMBLY POSITION	FRAME		
E		MIDDLE BEAM	1009*150*180	2	PCS
		ASSEMBLY POSITION	FRAME		
F		SIDE SLATE 1	804*1295*40	1	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
		MIDDLE SLATE	804*1295*40	1	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
		SIDE SLATE 2	804*1295*40	1	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
G		FELT	1 X SLAET BED + 6 X TOP RAILS		
		ASSEMBLY POSITION	SLATE BED + TOP RAIL		
H		RAIL (1-4)	1205*177*43	2	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
I		RAIL (3-6)	1175*177*43	2	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
J		RAIL (2-5)	1175*177*43	2	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
K		BALL BOX	997*103*77	1	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
L		PANEL WITH BALL BOX	1413*230*155	1	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
M		CORNER FOR PANEL	180*142*55	4	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
N		LONG PANEL	2678*230*41	2	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
O		SHORT PANEL	1413*230*41	2	PCS
		ASSEMBLY POSITION	TOP RAIL		
P		CUE HOLDER	/	2	PCS
		ASSEMBLY POSITION	FRAME		

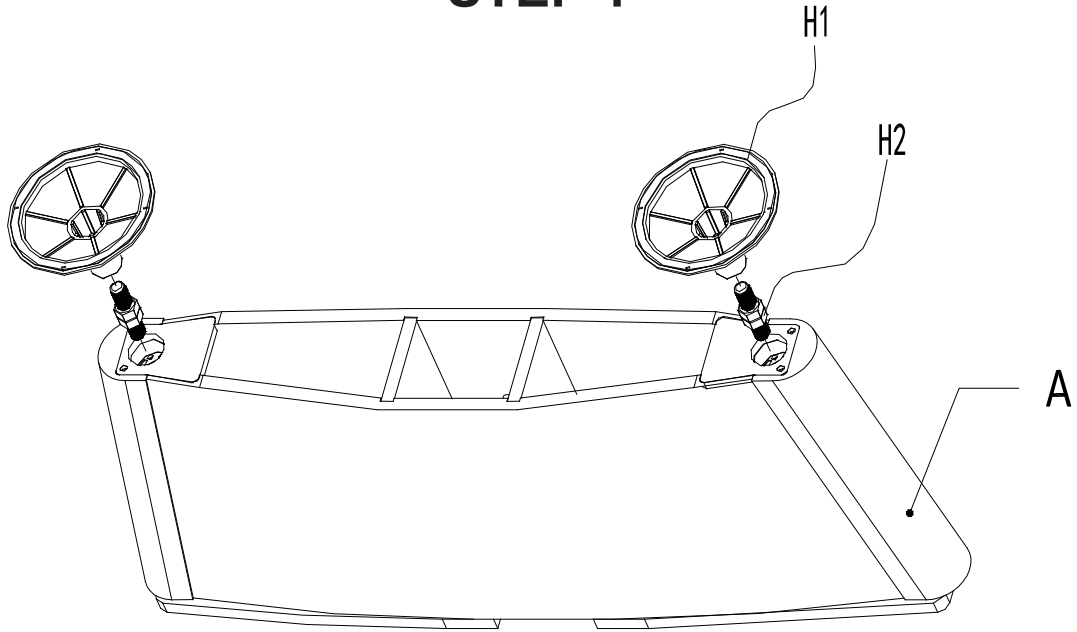
PARTS LIST (2)

	NO.	IMAGE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTY	UNIT
STEP 1	H1		LEG LEVELER	/	4	PCS
			FOR TABLE LEG			ASSEMBLY POSITION
STEP 1	H2		BOLT FOR LEVELER	/	4	PCS
			FOR TABLE LEG			ASSEMBLY POSITION
STEP 2	H3		HEX BOLT	Ø10*80	4	PCS
			USED TO CONNECT THE LEG AND LEG PANEL			ASSEMBLY POSITION
	H4		FLAT WASHER	M10*30*2	8	PCS
			USED TO CONNECT THE LEG AND LEG PANEL			ASSEMBLY POSITION
STEP 2	H5		NUT	M10	4	PCS
			USED TO CONNECT THE LEG AND LEG PANEL			ASSEMBLY POSITION
STEP 3	H6		HEX BOLT	Ø12*130	12	PCS
			FOR CORSS BEAM			ASSEMBLY POSITION
	H7		FLAT WASHER	M12*30*2	12	PCS
			FOR CORSS BEAM			ASSEMBLY POSITION
STEP 3	H8		SEMI-CIRCULAR NUT	M12	12	PCS
			FOR CORSS BEAM			ASSEMBLY POSITION
STEP 4	H9		ANGLE IRON	150*60*50	4	PCS
			FOR TABLE LEG AND CROSS BEAM			ASSEMBLY POSITION
	H10		HEX BOLT	Ø10*25	8	PCS
			FOR TABLE ANGLE IRON AND TABLE LEG			ASSEMBLY POSITION
STEP 4	H4		FLAT WASHER	M10*30*2	8	PCS
			FOR TABLE ANGLE IRON AND TABLE LEG			ASSEMBLY POSITION
STEP 5	H11		HEX BOLT	Ø10*70	8	PCS
			FOR TABLE ANGLE IRON AND TABLE LEG			ASSEMBLY POSITION
	H4		FLAT WASHER	M10*30*2	16	PCS
			FOR TABLE ANGLE IRON AND TABLE LEG			ASSEMBLY POSITION
STEP 5	H5		NUT	M10	8	PCS
			FOR TABLE ANGLE IRON AND TABLE LEG			ASSEMBLY POSITION
STEP 6	H12		SLATE LEVELER	Ø10*70	22	PCS
			FOR CORSS BEAM			ASSEMBLY POSITION
STEP 7	H13		WOODEN SCREW	6*60	12	PCS
			FOR SLATE AND TABLE FRAME			ASSEMBLY POSITION
STEP 9	H14		CORNER METAL POCKET	/	4	PCS
			FOR #1&4# RAIL AND #2&3# RAIL			ASSEMBLY POSITION
	H15		MIDDLE METAL POCKET	/	2	PCS
			FOR #2&3# RAIL			ASSEMBLY POSITION
	H16		HEX BOLT	Ø10*35	12	PCS
			FOR METAL POCKET AND TOP RAIL (PACKED IN THE BOX OF METAL CORNER)			ASSEMBLY POSITION
STEP 9	H4		FLAT WASHER	M10*30*2	12	PCS
			FOR METAL POCKET AND TOP RAIL (PACKED IN THE BOX OF METAL CORNER)			ASSEMBLY POSITION

STEP 10.1	H17		TRIANGLE HOLDER HOOK	/	1	PCS	
			BALL BOX			ASSEMBLY POSITION	
H18			WOODEN SCREW	4.2*20	2	PCS	
			USED TO FIX THE TRIANGLE HOLDER HOOK			ASSEMBLY POSITION	
STEP 10.2	H19		ANGLE IRON	50*50*60	2	PCS	
			USED TO FIX THE BALL BOX TO THE APRON			ASSEMBLY POSITION	
H20			WOODEN SCREW	4.2*16	6	PCS	
			USED TO FIX THE ANGLE IRON			ASSEMBLY POSITION	
STEP 11	H21		BRACKET FOR PANEL	/	4	PCS	
			FOR LONG AND SHORT PANEL			ASSEMBLY POSITION	
	H22			HEX BOLT	Ø8*20	24	PCS
				FOR PANEL AND BRACKET			ASSEMBLY POSITION
H23			FLAT WASHER	M8*25*1	24	PCS	
			FOR PANEL AND BRACKET			ASSEMBLY POSITION	
STEP 12	H24		ANGLE IRON FOR PANEL	/	12	PCS	
			FOR PANEL AND ANGLE IRON OF PANEL			ASSEMBLY POSITION	
	H25			HEX BOLT	Ø8*16	12	PCS
				FOR PANEL AND CORNER OF PANEL			ASSEMBLY POSITION
	H23			FLAT WASHER	M8*25*1	12	PCS
				FOR PANEL AND BRACKET			ASSEMBLY POSITION
H10			HEX BOLT	Ø10*25	12	PCS	
			FOR PANEL AND BRACKET			ASSEMBLY POSITION	
H4			FLAT WASHER	M10*30*2	12	PCS	
			FOR PANEL AND BRACKET			ASSEMBLY POSITION	
STEP 13	H26		HEX BOLT	Ø10*60	18	PCS	
			USED TO CONNECT THE TOP RAILS AND SLATE			ASSEMBLY POSITION	
H27			DOME WASHER	M10*35*5	18	PCS	
			USED TO CONNECT THE TOP RAILS AND SLATE			ASSEMBLY POSITION	
STEP 14	H28		THUMB SCREW	M10*16	2	PCS	
			USED TO CONNECT THE BALL BOX		ASSEMBLY POSITION		
STEP 15	H29		CORNER POCKET	/	4	PCS	
			/			ASSEMBLY POSITION	
	H30			SIDE POCKET	/	2	PCS
				/			ASSEMBLY POSITION
H31			HEX SOCKET SCREW	Ø4*15	12	PCS	
			USED TO FIX THE POCKETS			ASSEMBLY POSITION	
H32			WASHER	M4	12	PCS	
			USED TO FIX THE POCKETS			ASSEMBLY POSITION	
STEP 16	H18		WOODEN SCREW	4.2*20	8	PCS	
			USED TO FIX THE CUE HOLDER		ASSEMBLY POSITION		

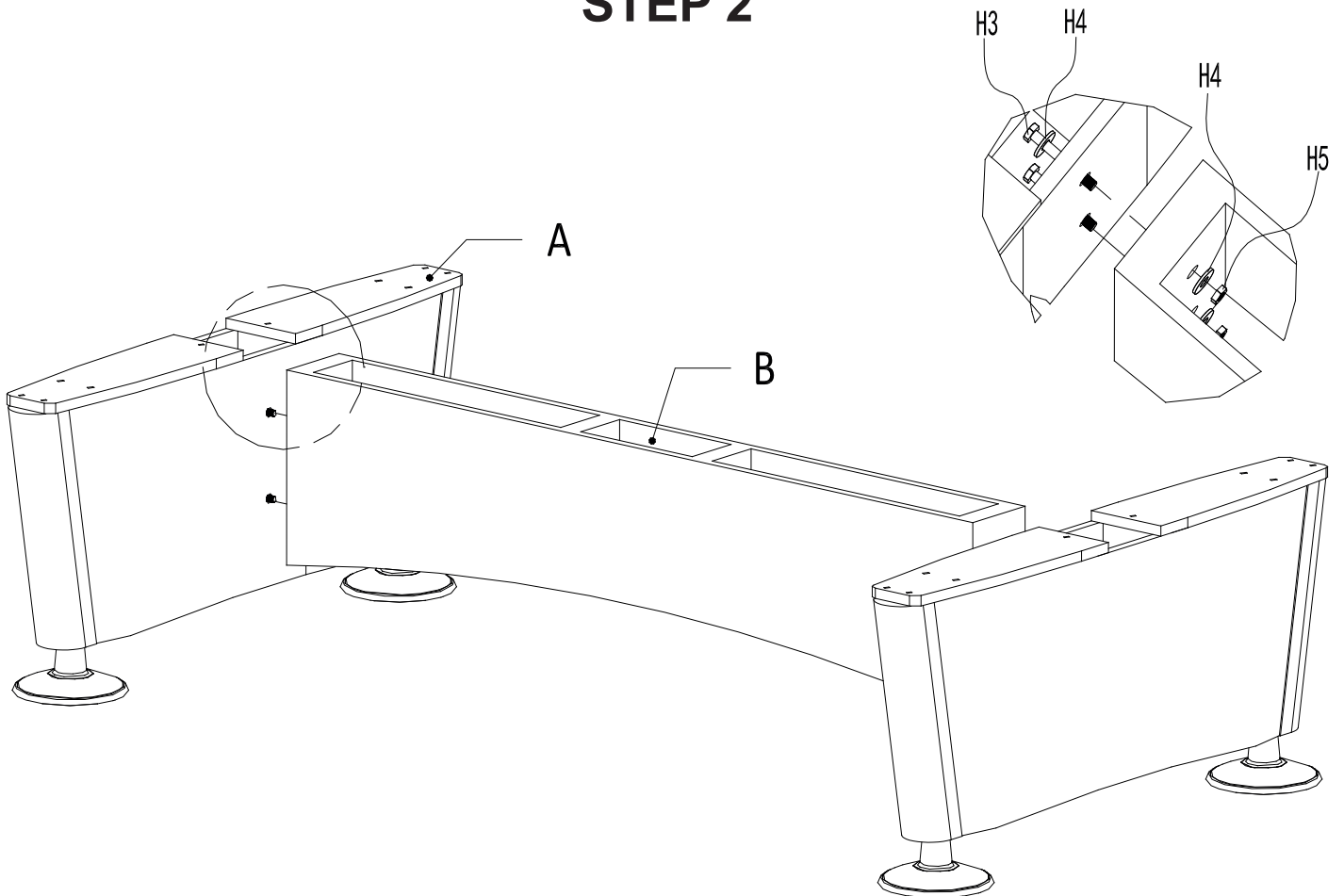


STEP 1



The bolt (H2) for the pedestal should be screwed into the nuts on both the pedestal (A) and the lifting (H1) as shown in the diagram. Ensure that the depth of insertion into the nuts is consistent on both sides of the lifting device.

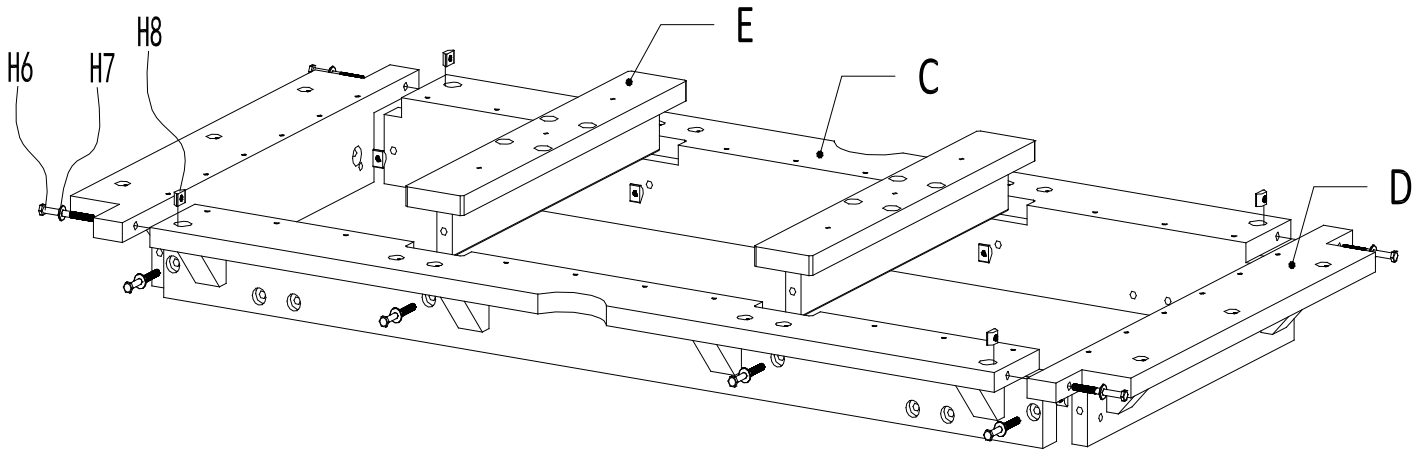
STEP 2



Connect and tighten the leg panel (B) with the table leg (A) using hex bolt (H3), flat washers (H4), and nuts (H5).

Note: Ensure that the table leg is aligned with the leg panel before tightening the screws. This step requires the involvement of at least two people for installation.

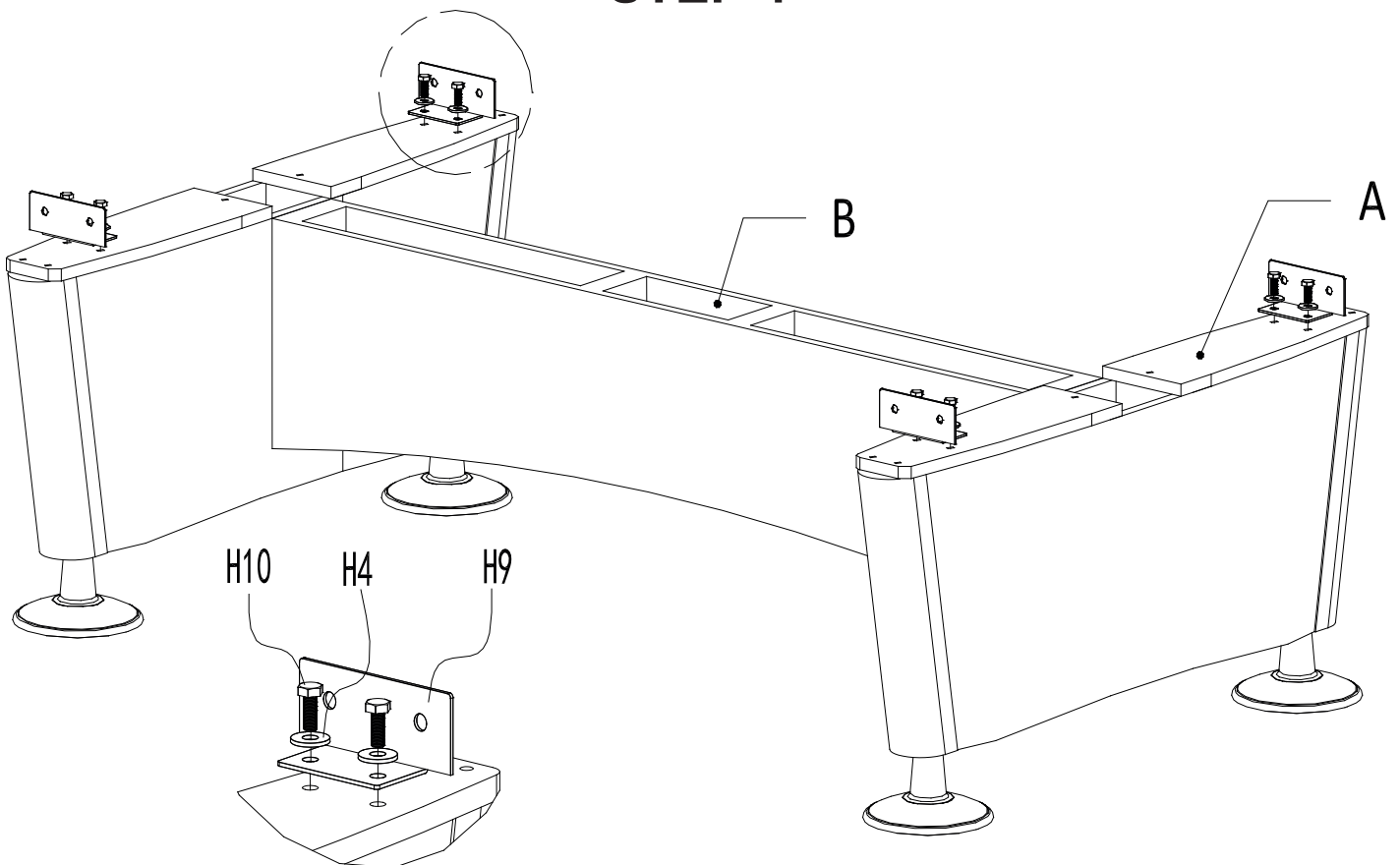
STEP 3



Connect and tighten the longitudinal beam (C), crossbeam (D), and center beam (E) using hex bolt (H6), flat washers (H7), and semicircle nuts (H8).

Note: Place all components according to the diagram. Tighten the screws on the center beam (E) first before tightening the screws on the longitudinal beam (C) and crossbeam (D). All components need to be adjusted to be level before tightening the screws.

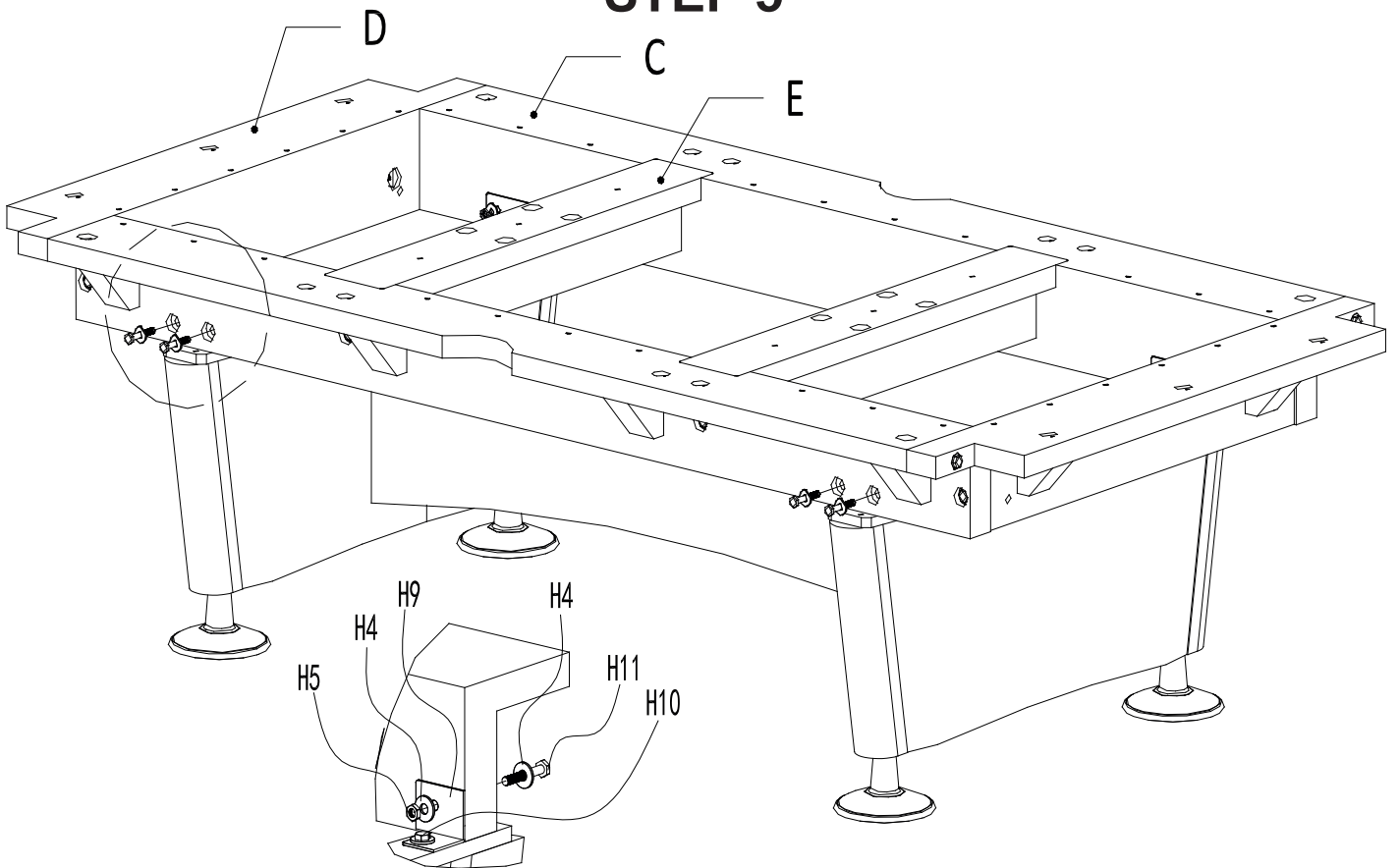
STEP 4



1) Connect the table leg angle iron (H9) as shown in the diagram using hex bolt (H10) and flat washers (H4). Do not tighten.

2) Use a tape measure to measure the height on the left and right sides of the two table legs separately. Adjust the bolt for leveler to make the heights of the two table legs consistent and use a level ruler to make preliminary adjustments to the level.

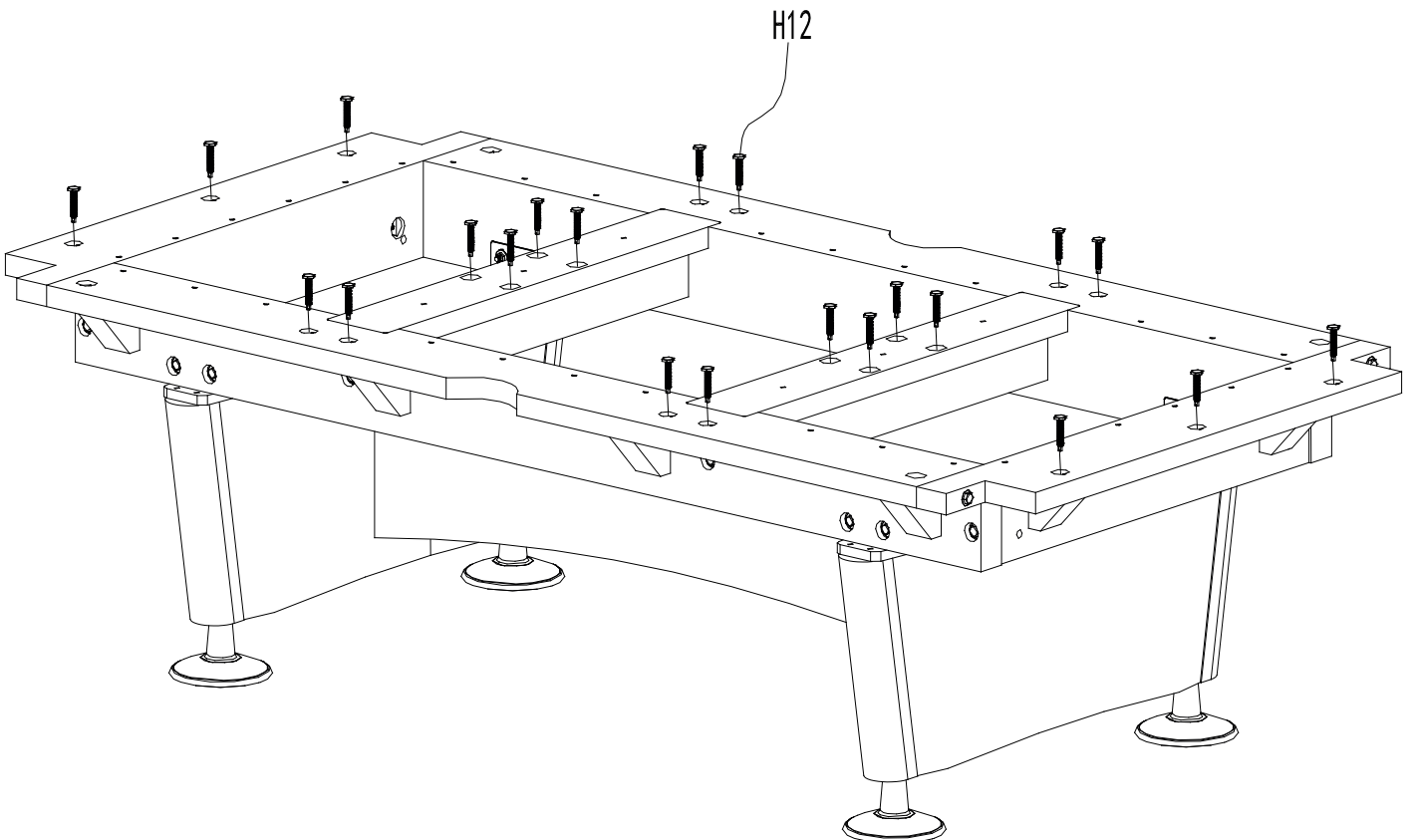
STEP 5



Place the assembled components from steps 3 and 4 according to the diagram. Adjust the position of the table leg angle iron (H9) so that it makes contact with the longitudinal beam (C). Use hex bolts (H11), flat washers (H4), and nuts (H5) to securely connect and tighten them. Then, proceed to tighten hex bolt (H10).

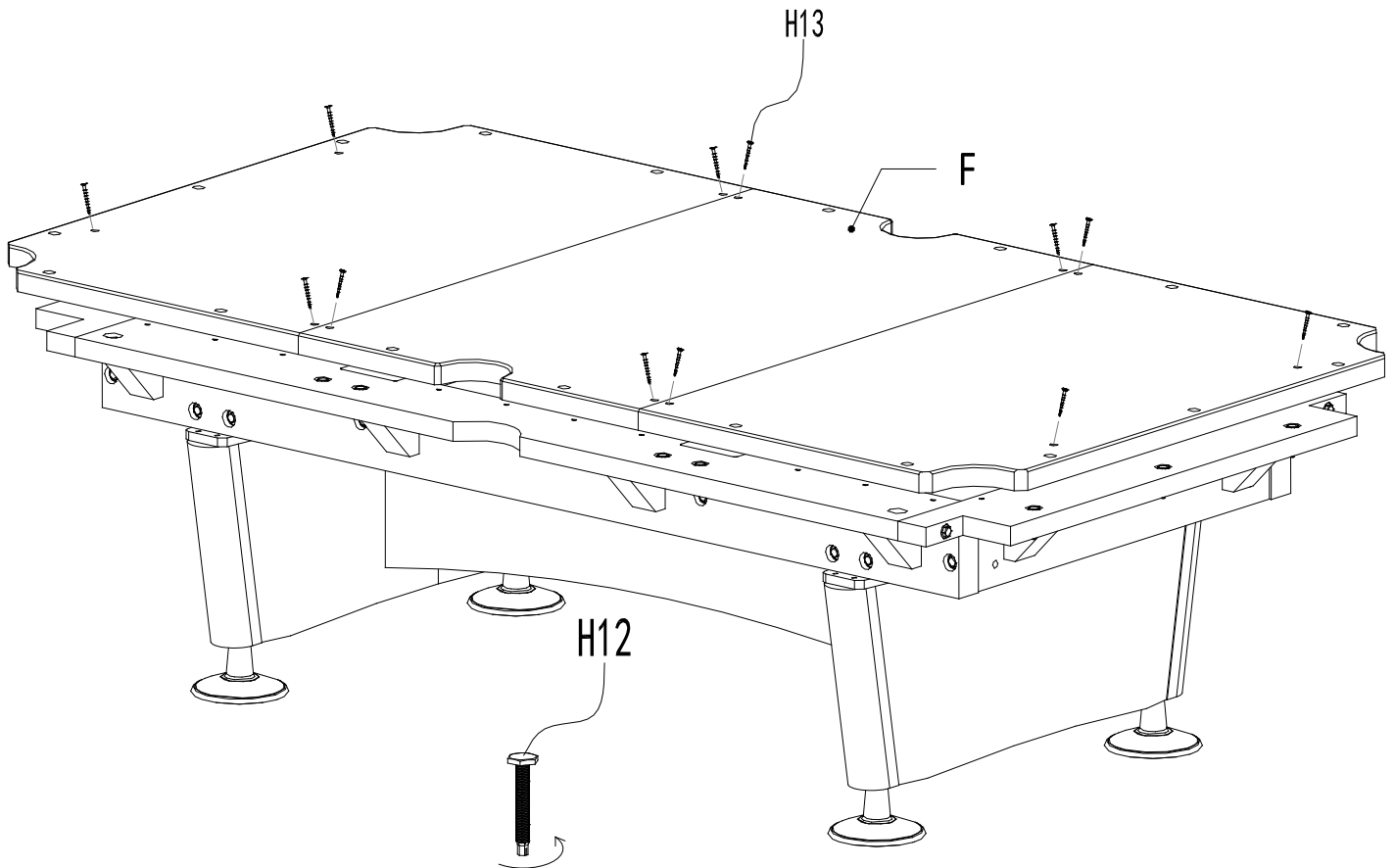
Note: Due to the weight of the components, this step requires at least two people for installation.

STEP 6



Place the slate leveler (H12) into the nut, making sure that it is positioned slightly lower than the top surface of the beam.

STEP 7



1) Leveling a pool table slate is a specialized task that requires the expertise of a professional pool table installer. If you desire professional-level horizontal flatness for your pool table, it is strongly recommended to seek the services of a qualified pool table installer, if you do want to DIY, you can learn more about "how to level a pool table slate" by watching the video (1) at this link: <https://youtu.be/V-GfbSnjGtg?si=ykYpvu3N6UWGZZvr>, please use the slate levelers (H7) in stead of wooden shim in the video.

2) Place the slate on top of the table frame and center it within the table frame. Ensure that the distance between the edges of the slate and the long frame is consistent, and the same goes for the short frame.

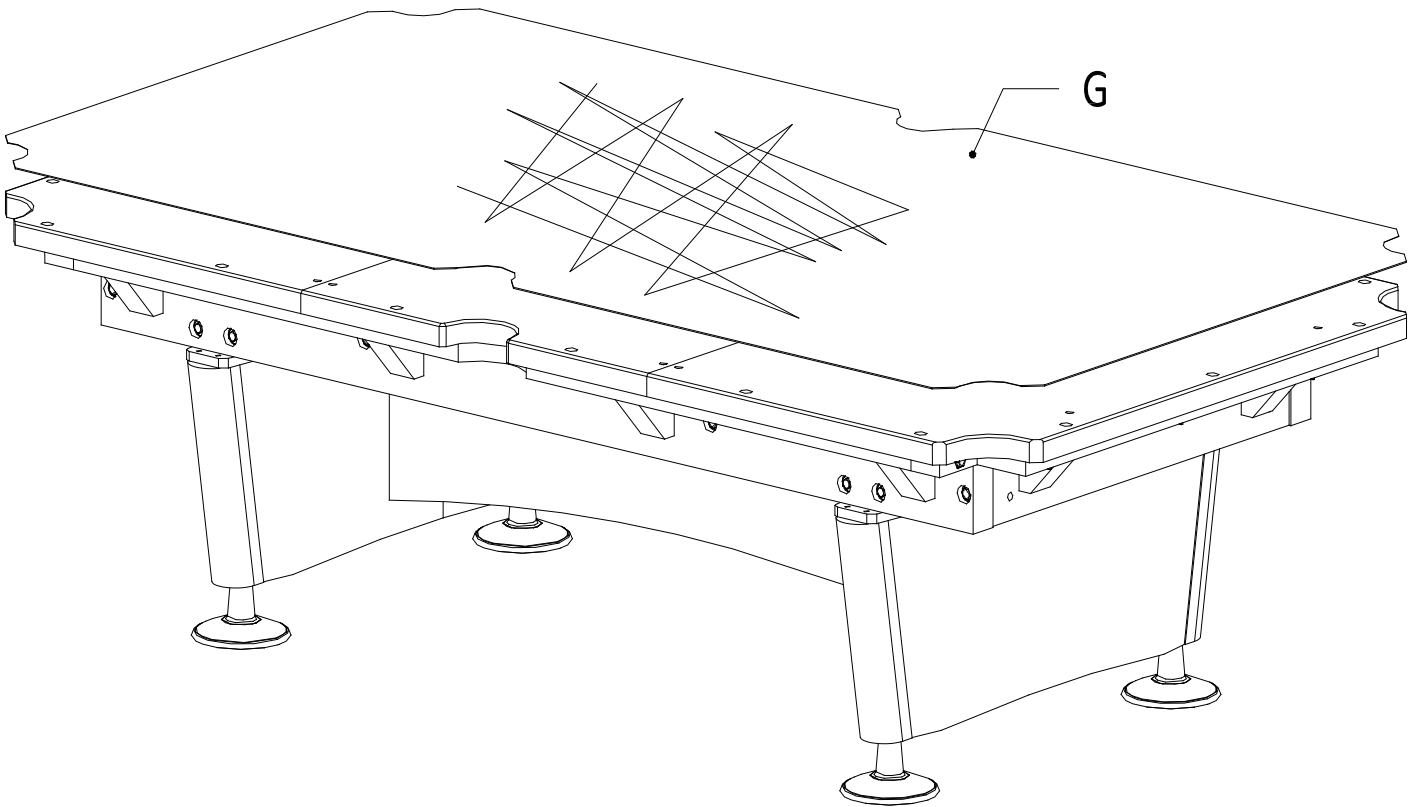
3) You can use the slate levelers (H12) to adjust all three pieces of slate to the same level. Then, secure it in place using the wooden screws (H13).

Note: Please use a high-precision level to measure the horizontal alignment of the three slate pieces; the level is not included here. Once you've leveled the slate, make sure that the top of the slate leveler touches the slate. This will help prevent the slate from sinking over time.

video (1)



STEP 8



1) Clean the debris on the slate surface, and, if necessary, fill with metal putty the joints, (you can learn more about this process by watching the video (2) at this link: <https://www.youtube.com/watch?v=wZmM9sJeCXc>) and sanding until the slate surface is smooth or without any gap between the piece of slate.

2) Clothing a pool table is a highly specialized task, especially when it comes to upholstering the cushion rails. This process requires the expertise of a professional pool table installer.

If you're attempting this for the first time, it is strongly advised not to do so and instead, seek the services of a qualified pool table installer. If you want to DIY, you can learn more about it by watching the 3 videos at the 3 links below before you go:

video (3) <https://youtu.be/wy4MksJYGOk?si=9quWW3zwwqPMBPe6>

video (4) <https://youtu.be/HM480HPvNjs?si=bqp3G8qaA0TeIKzW>

video (5) https://youtu.be/bous6ShN_W8?si=DABTiRBRDbrwWTzJ

3) Place the cloth over the slate and making sure it is evenly distributed on all four sides. Start by attaching one of the long sides with nails, pull the other long side of the cloth tightly, stapling it underneath the bottom of the slate, and then secure it in place.

4) Repeat the same process for the short sides of the slate. Finally, trim off any excess cloth. Note: If you are using water-resistant felt that comes in a roll, be careful not to create wrinkles in it, as this can potentially damage the water-resistant coating on the felt surface.

video (2)



video (3)



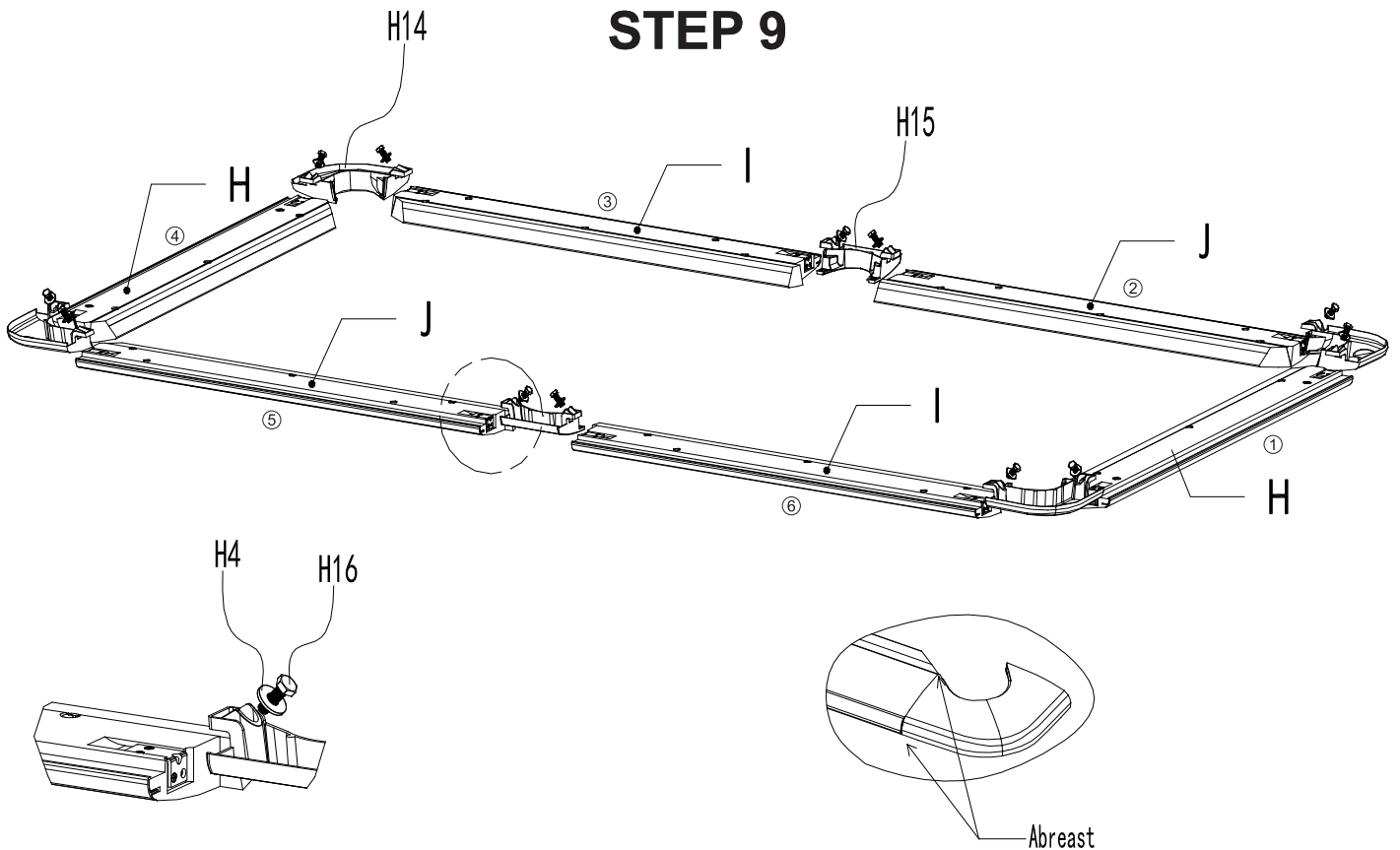
video (4)



video (5)

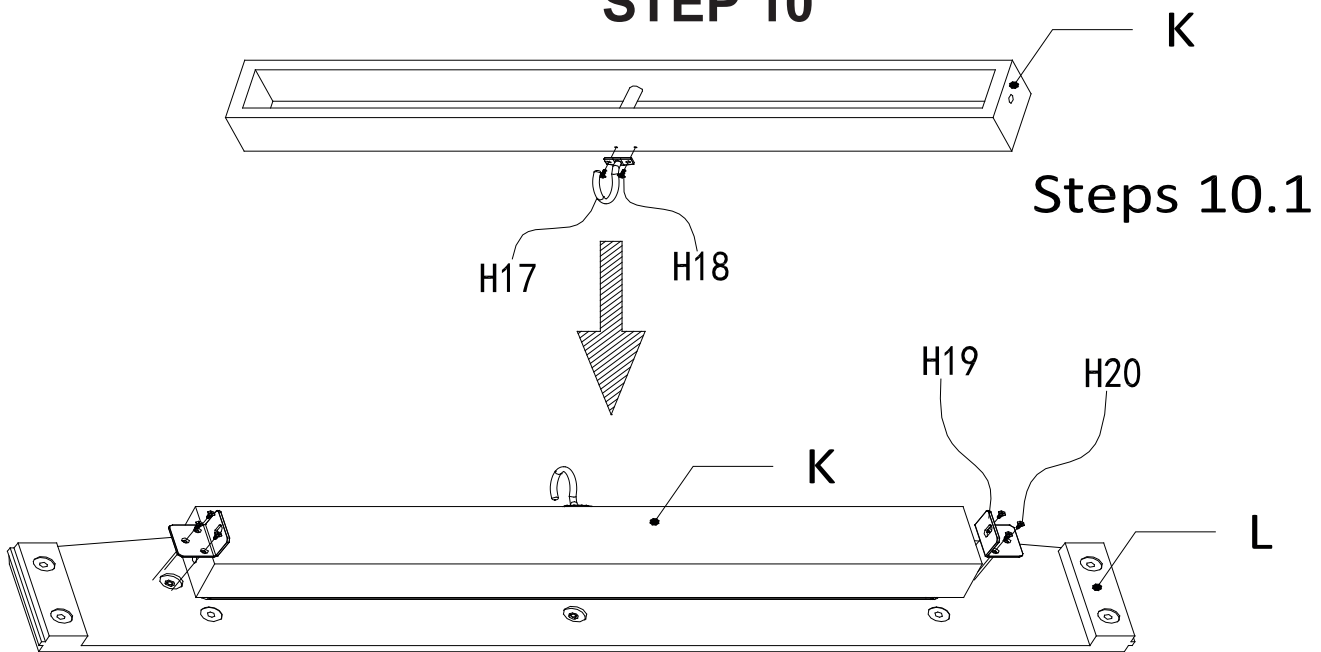


STEP 9



Place the table rail (H, I, J) and the metal pocket (H14, H15) on a protected surface. Connect and tighten them using hex bolts (H16) and flat washers (H4). Note that each metal pocket and table rail should be adjusted to be level, as shown in Figure 9.1, before tightening the screws.

STEP 10

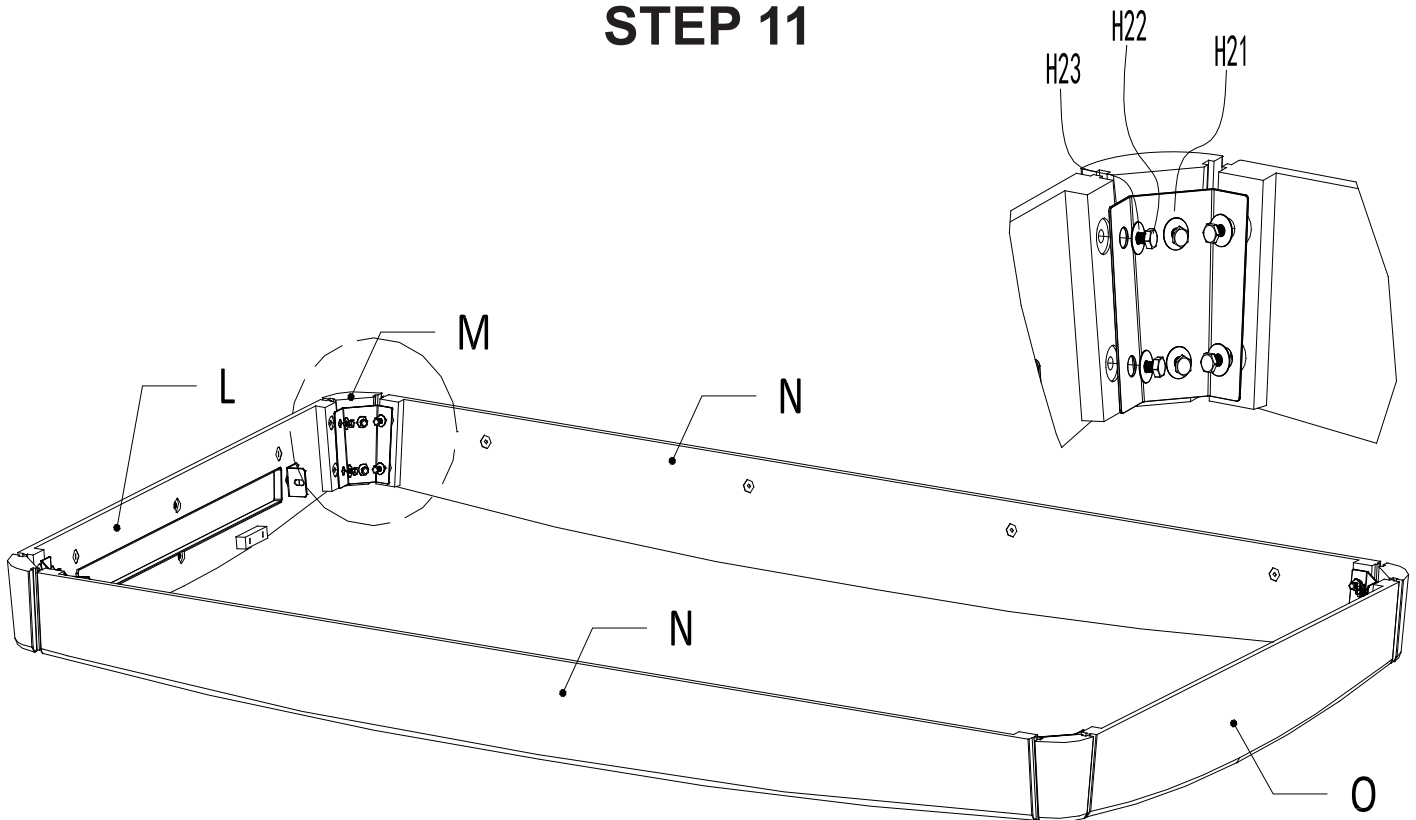


Steps 10.2

Hang the triangle holder hook (H17) as shown in Step 10.1 onto the ball box (K) using wooden screws (H18) through the guide hole. Align the ball box angle iron (H19) with the nuts on the ball box (K), then tighten it onto the apron (L) using wooden screws (H20). Remove the ball box after securing the angle iron.

Note: Ensure the angle iron is close to the ball box; the ball box should be removable after securing the angle iron.

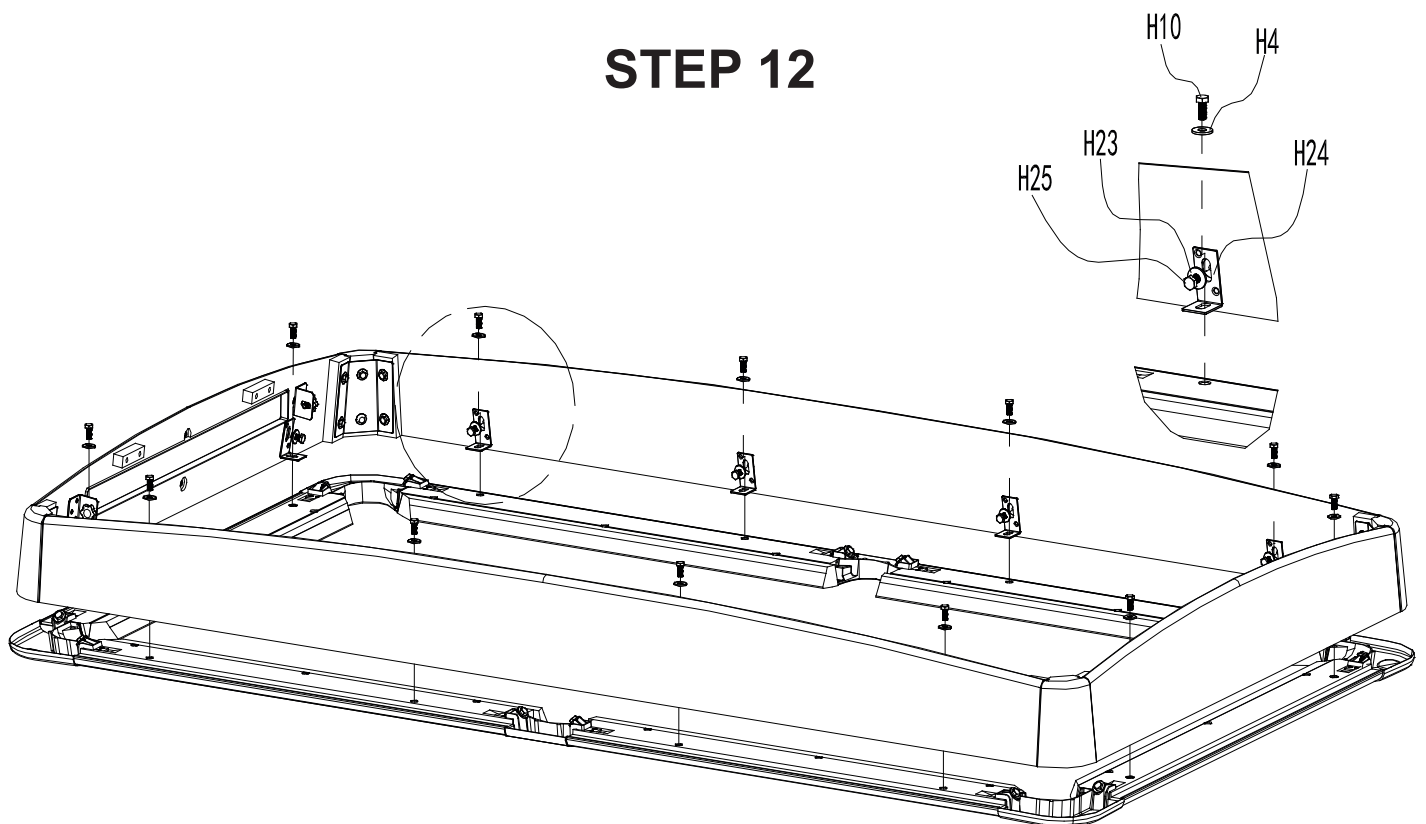
STEP 11



Connect and tighten the panel (L, O, N) and the corner of panel (M) as shown in the diagram, using angle iron of panel (H21), hex bolt (H22), and flat washers (H23).

Note: Ensure that the panel and corner of panel fit tightly before tightening the screws. Prioritize tightening the screws on the panel and then tighten the screws on the corner of panel.

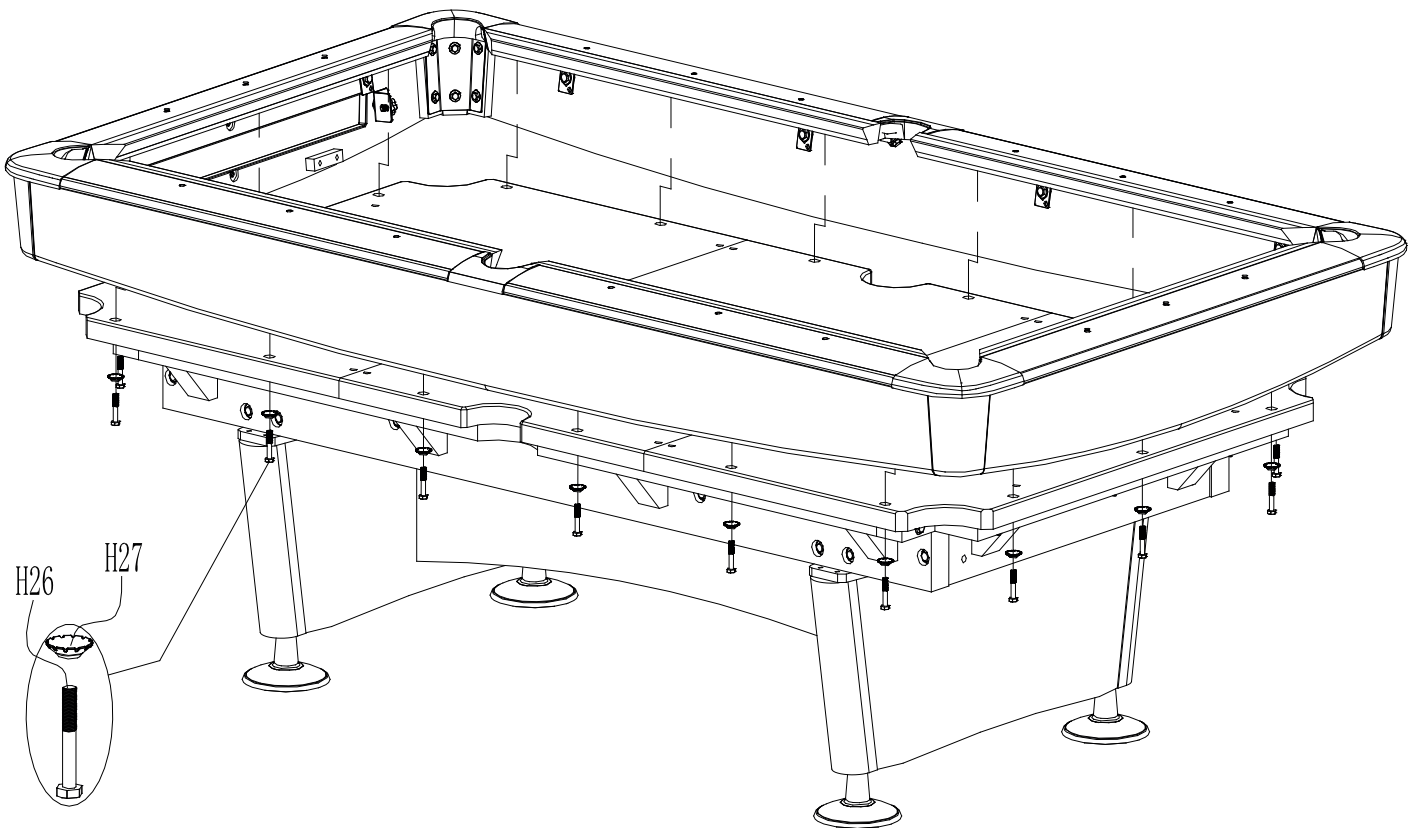
STEP 12



Place the assembled components from steps 9 and 11 as shown in the diagram, ensuring that the angle iron (H24) makes contact with both the panel and the table rail. Connect the panel using hex bolt (H25) and flat washers (H23), and connect the table rail using hex bolt (H10) and flat washers (H4).

Note: This step requires the involvement of two or more people. During the installation process, be careful to protect the components to prevent scratching.

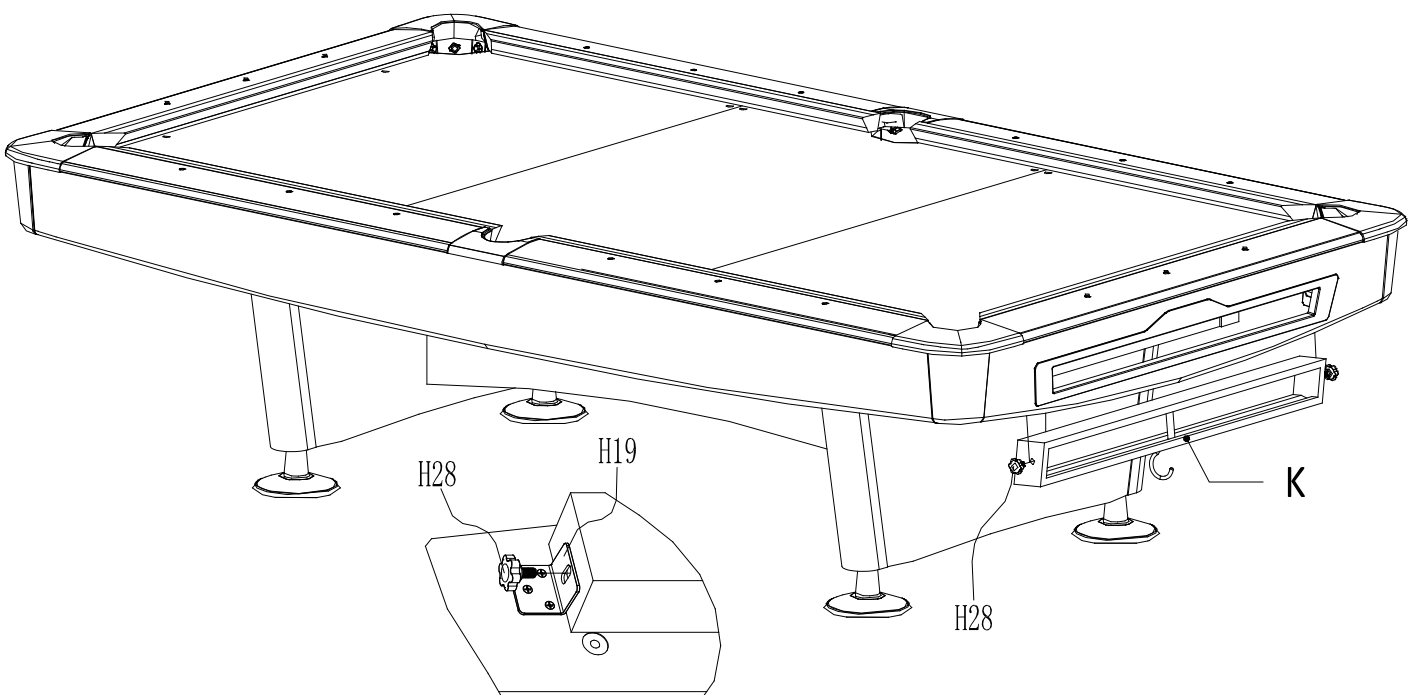
STEP 13



After completing step 12, flip it 180 degrees and place it on a slate as indicated in the diagram. Adjust its position so that the assembled table rail is centered on the slate. Then, use hex bolts (H26) with dome washers (H27) to secure the table rail to the slate.

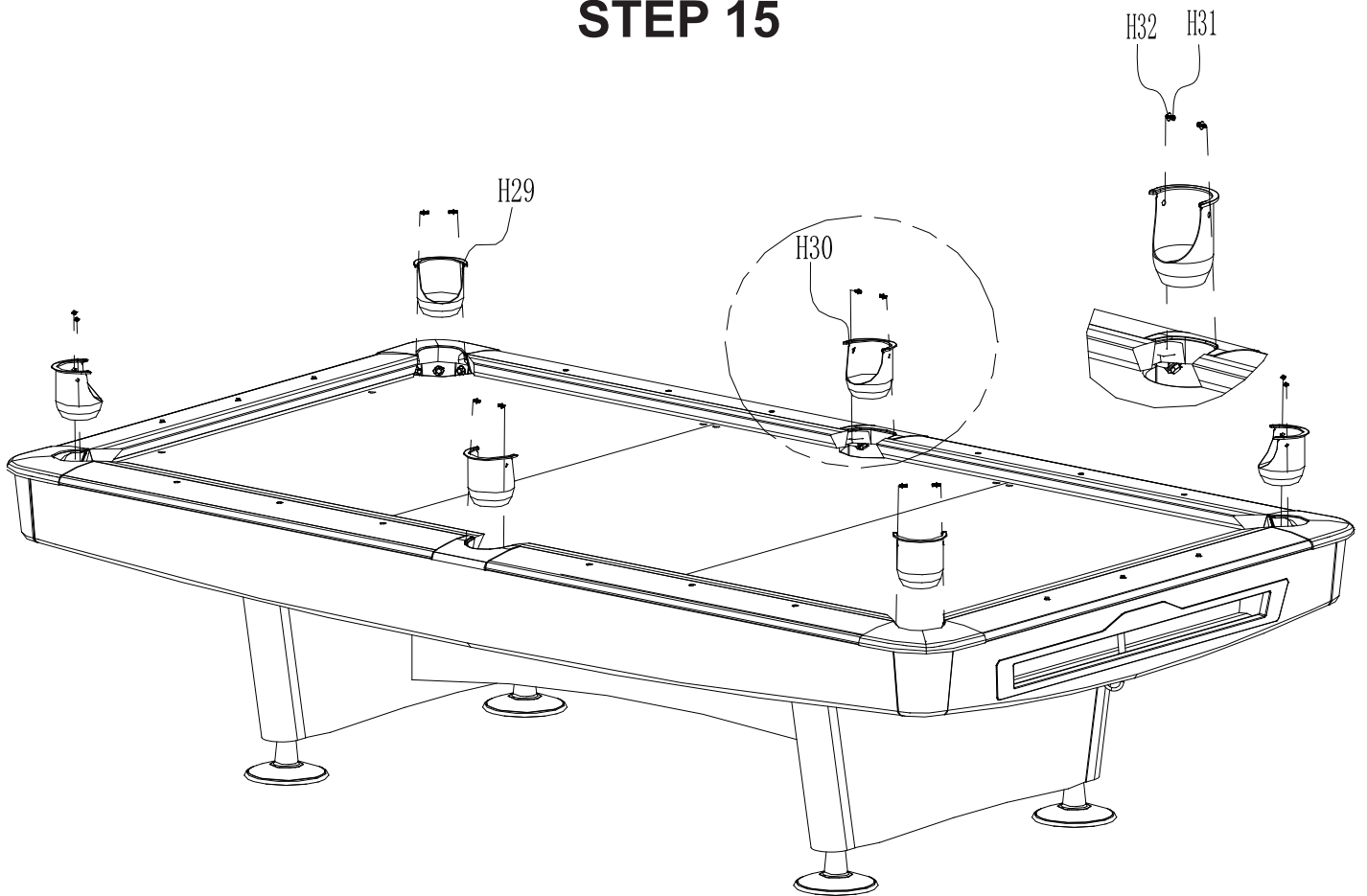
Note: The table rail component is heavy, and this step requires the involvement of two or more people for installation.

STEP 14



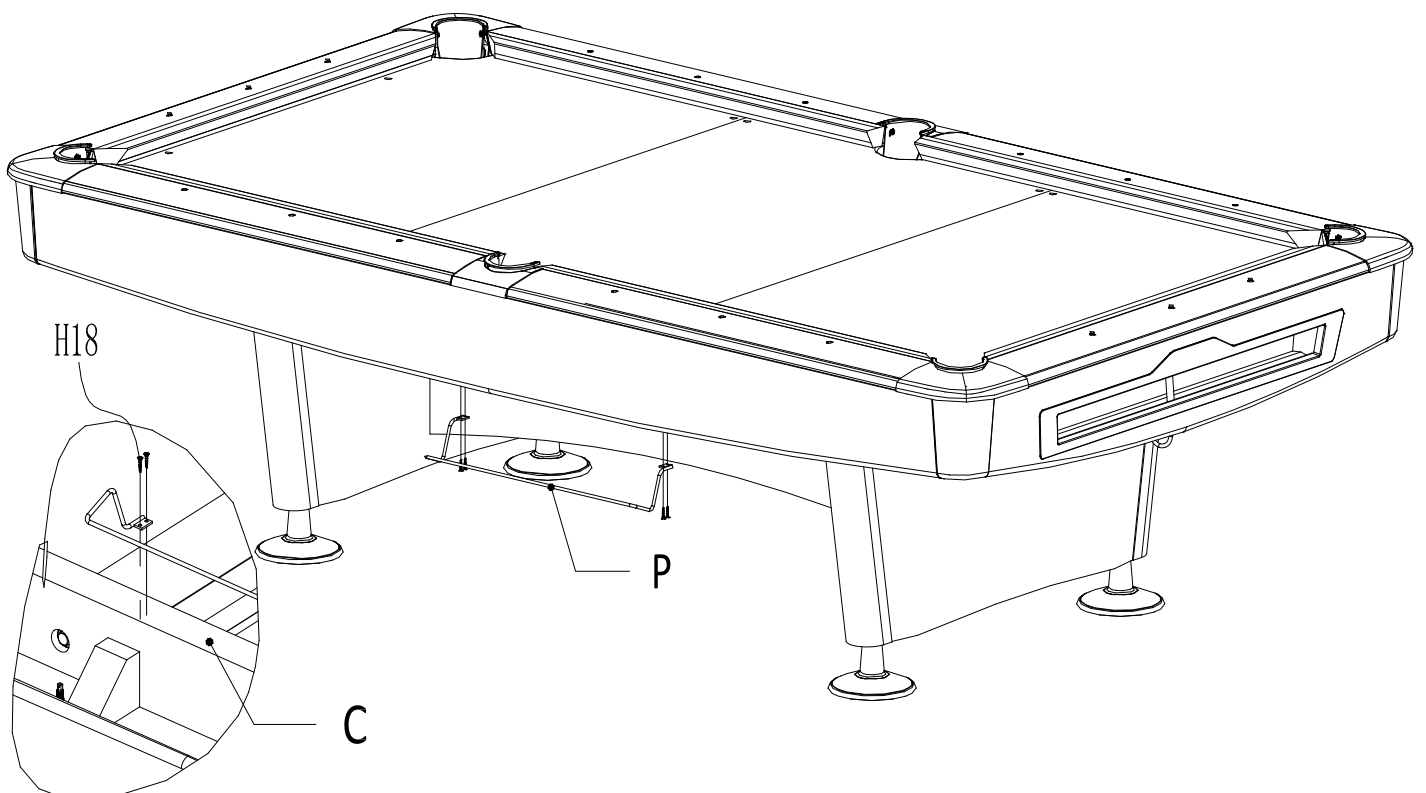
Attach the ball box (K) removed in step 10 to the ball box angle iron (H19) as shown in the diagram, using thumb screws (H28) to secure and tighten them together.

STEP 15



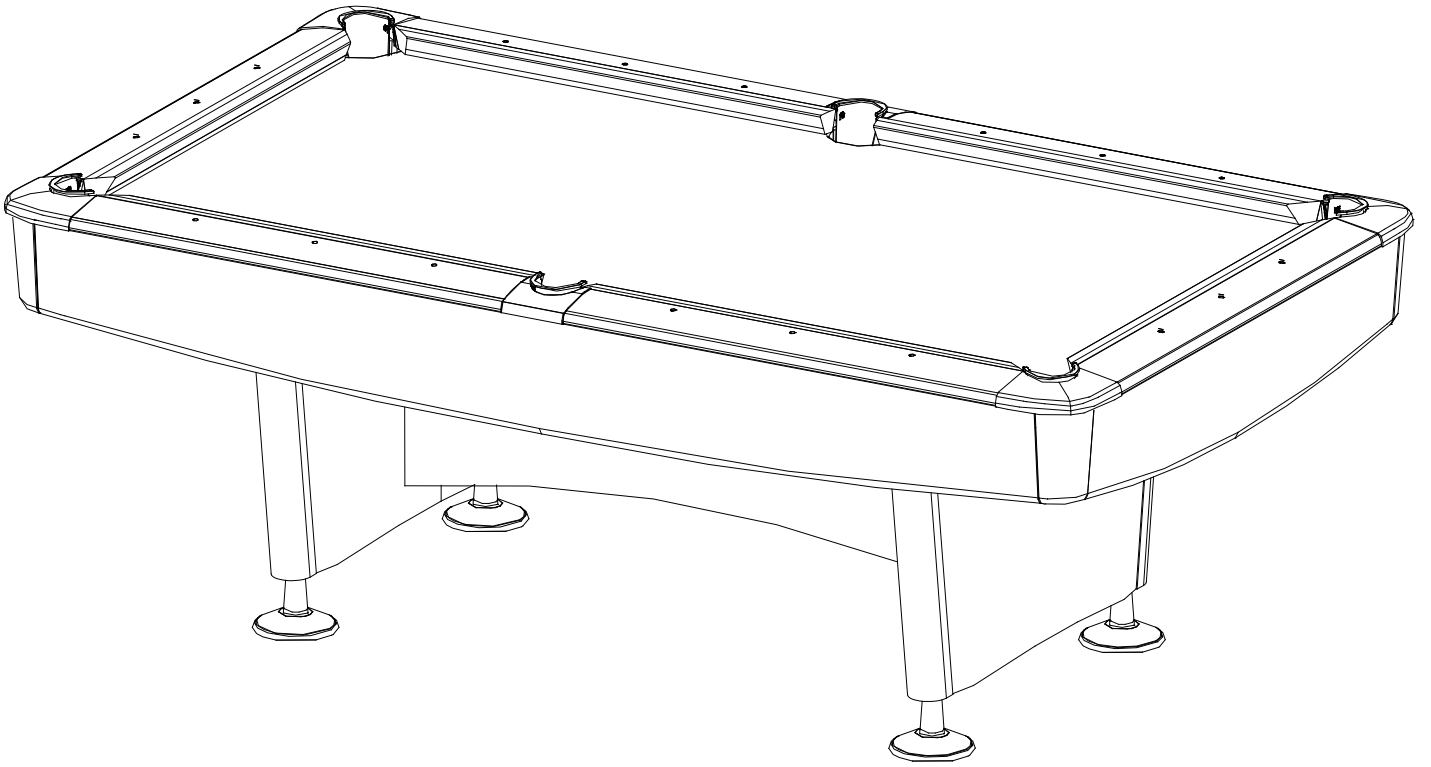
Place the leather pocket (H29, H30) separately into the metal pocetel. Use hex socket screw (H31) and flat washers (H32) to secure and tighten them in the screw holes on the corner pocket.

STEP 16



Securely the cue holder (P) onto the longitudinal beam (C) as shown in the diagram, using wooden screws (H18).

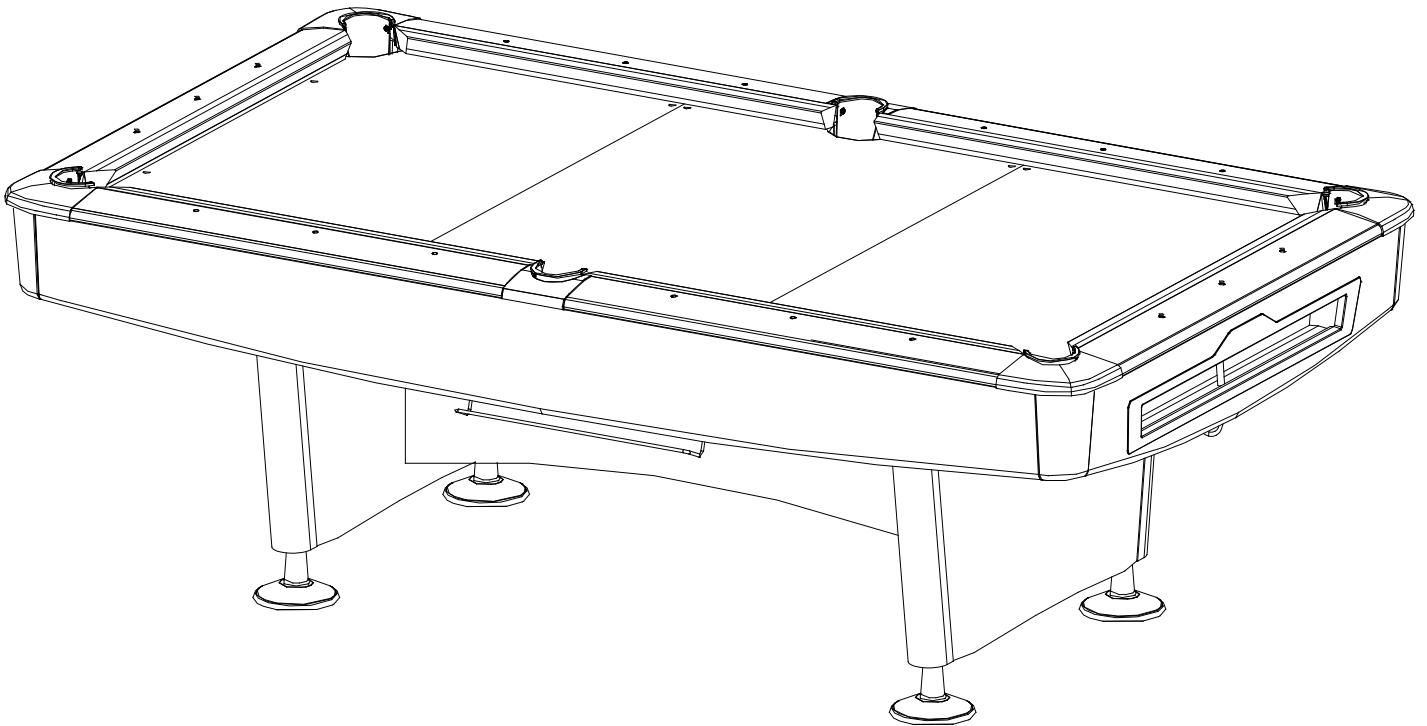
COMPLETE





THE POOL TABLE

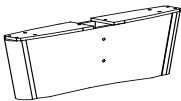
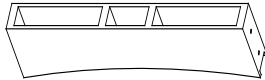
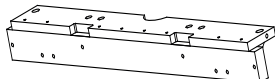
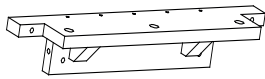

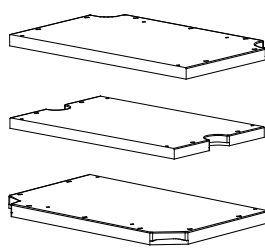

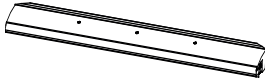
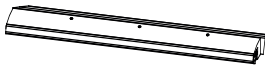
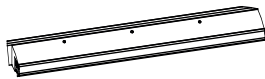

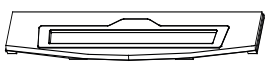
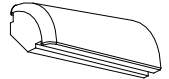



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PROSTAR NEXT



ATTENZIONE: NON TENTARE DI ASSEMBLARE SE LE PARTI SONO MANCANTI O DANNEGGIATE. UN MONTAGGIO IMPROPRIO PUÒ CAUSARE DANNI O LESIONI GRAVI!
L'installazione professionale è altamente raccomandata.










Si prega di leggere attentamente le seguenti istruzioni prima del montaggio.
Controlla l'elenco delle parti per assicurarti di avere tutte le parti necessarie per un corretto
assemblaggio.

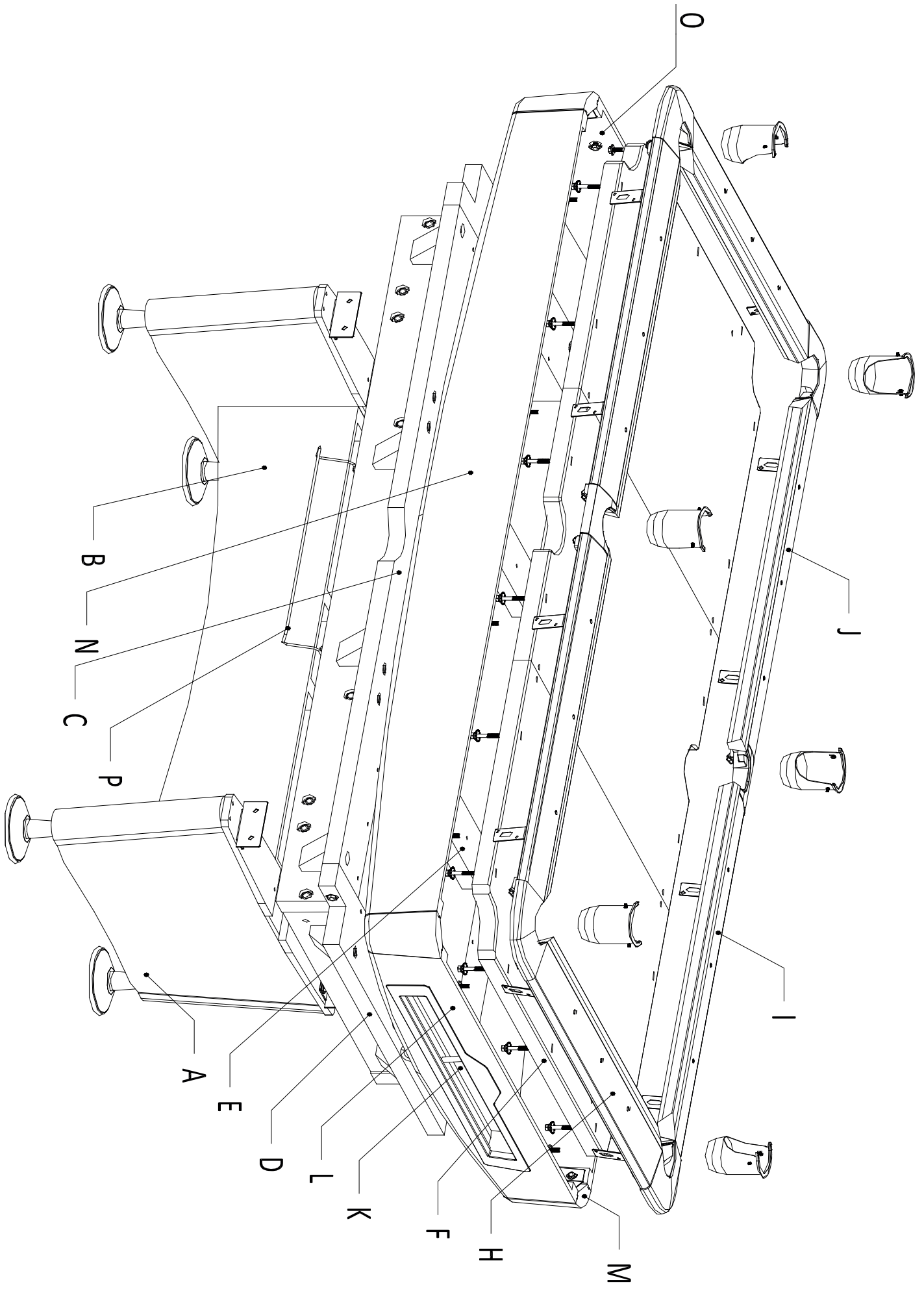
LISTA DELLE PARTI (1)

NR.	IMMAGINE	DESCRIZIONE	MISURE	QTA'	UNITA' MISURA
A		GAMBA	1156*156*444	2	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	TELAIO		
B		PANNELLO GAMBE	1540*340*140	1	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	TELAIO		
C		TRAVE LONGITUDINALE	2191*202*180	2	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	TELAIO		
D		TRAVERSA	1333*202*180	2	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	TELAIO		
E		TRAVE CENTRALE	1009*150*180	2	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	TELAIO		
F		ARDESIA LATO 1	804*1295*40	1	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	TELAIO		
		ARDESIA CENTRALE	804*1295*40	1	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	TELAIO		
		ARDESIA LATO 2	804*1295*40	1	PZ
G		PANNO	1 X ARDESIA + 6 X SPONDE		
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	ARDESIA SUPERIORE		
H		SPONDA (1-4)	1205*177*43	2	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	ARDESIA		
I		SPONDA (3-6)	1175*177*43	2	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	ARDESIA		
J		SPONDA (2-5)	1175*177*43	2	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	ARDESIA		
K		SCATOLA BILIE	997*103*77	1	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	FASCIA CORTA		
L		FASCIA CON SCATOLA BILIE	1413*230*155	1	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	FASCIA CORTA		
M		ANGOLARE PER FASCIA	180*142*55	4	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	FASCIA		
N		FASCIA LUNGA	2678*230*41	2	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	SPONDA		
O		FASCIA CORTA	1413*230*41	2	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	SPONDA		
P		PORTASTECCA	/	2	PZ
		POSIZIONE DI MONTAGGIO	TELAIO		

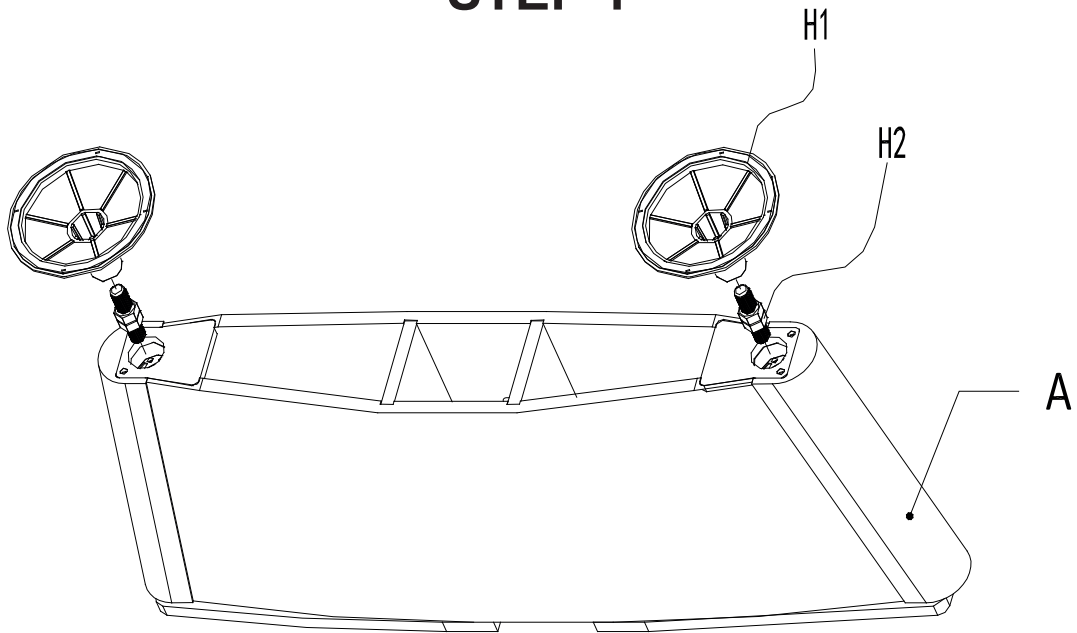
LISTA DELLE PARTI (2)

	NR.	IMMAGINE	DESCRIZIONE	MISURE	QTA'	UNITA' MISURA
STEP 1	H1		PIEDINO REGOLABILE	/	4	PZ
			PER GAMBA			
STEP 1	H2		BULLONE PER LIVELLATORE	/	4	PZ
			PER GAMBA			
STEP 2	H3		BULLONE ESAGONALE	Ø10*80	4	PZ
			PER GAMBA E PANNELLO GAMBA			
	H4		RONDELLA PIATTA	M10*30*2	8	PZ
			PER GAMBA E PANNELLO GAMBA			
STEP 2	H5		DADO	M10	4	PZ
			PER GAMBA E PANNELLO GAMBA			
STEP 3	H6		BULLONE ESAGONALE	Ø12*130	12	PZ
			PER TELAIO			
	H7		RONDELLA PIATTA	M12*30*2	12	PZ
			PER TELAIO			
STEP 3	H8		DADO SEMI CIRCOLARE	M12	12	PZ
			PER TELAIO			
STEP 4	H9		STAFFA ANGOLARE	150*60*50	4	PZ
			PER GAMBA E TELAIO			
	H10		BULLONE ESAGONALE	Ø10*25	8	PZ
			PER GAMBA E TELAIO			
STEP 4	H4		RONDELLA PIATTA	M10*30*2	8	PZ
			PER GAMBA E TELAIO			
STEP 5	H11		BULLONE ESAGONALE	Ø10*70	8	PZ
			PER GAMBA E TELAIO			
	H4		RONDELLA PIATTA	M10*30*2	16	PZ
			PER GAMBA E TELAIO			
STEP 5	H5		DADO	M10	8	PZ
			PER GAMBA E TELAIO			
STEP 6	H12		LIVELLATORE PER ARDESIA	Ø10*70	22	PZ
			PER TELAIO			
STEP 7	H13		VITE LEGNO	6*60	12	PZ
			PER ARDESIA E TELAIO			
STEP 9	H14		ANGOLARE METALLO	/	4	PZ
			PER FASCE 1-2 / 3-4 / 4-5 / 6-1			
	H15		ANGOLARE CENTRALE METALLO	/	2	PZ
			PER FASCE 2-3 / 5-6			
	H16		BULLONE ESAGONALE	Ø10*35	12	PZ
PER ANGOLARI E SPONDE (IMBALLATO NELLA SCATOLA DEGLI ANGOLARI)				POSIZIONE DI MONTAGGIO		
H4		RONDELLA PIATTA	M10*30*2	12	PZ	
			PER ANGOLARI E SPONDE (IMBALLATO NELLA SCATOLA DEGLI ANGOLARI)			POSIZIONE DI MONTAGGIO

STEP 10.1	H17		GANCIO PORTA TRIANGOLO	/	1	PZ
			PER SCATOLA BILIE			POSIZIONE DI MONTAGGIO
H18		VITE PER LEGNO	4.2*20	2	PZ	
		PER GANCIO PORTA TRIANGOLO			POSIZIONE DI MONTAGGIO	
STEP 10.2	H19		STAFFA ANGOLARE	50*50*60	2	PZ
			PER SCATOLA BILIE			POSIZIONE DI MONTAGGIO
H20		VITE LEGNO	4.2*16	6	PZ	
		PER SCATOLA BILIE			POSIZIONE DI MONTAGGIO	
STEP 11	H21		STAFFA ANGOLARE	/	4	PZ
			PER ANGOLARE E FASCIA CORTA E LUNGA			POSIZIONE DI MONTAGGIO
	H22		BULLONE ESAGONALE	Ø8*20	24	PZ
			PER ANGOLARE E FASCIA CORTA E LUNGA			POSIZIONE DI MONTAGGIO
H23		RONDELLA PIATTA	M8*25*1	24	PZ	
		PER ANGOLARE E FASCIA CORTA E LUNGA			POSIZIONE DI MONTAGGIO	
STEP 12	H24		STAFFA ANGOLARE	/	12	PZ
			PER FASCIA E SPONDA			POSIZIONE DI MONTAGGIO
	H25		BULLONE ESAGONALE	Ø8*16	12	PZ
			PER FASCIA E SPONDA			POSIZIONE DI MONTAGGIO
	H23		RONDELLA PIATTA	M8*25*1	12	PZ
			PER FASCIA E SPONDA			POSIZIONE DI MONTAGGIO
H10		BULLONE ESAGONALE	Ø10*25	12	PZ	
		PER FASCIA E SPONDA			POSIZIONE DI MONTAGGIO	
H4		RONDELLA PIATTA	M10*30*2	12	PZ	
		PER FASCIA E SPONDA			POSIZIONE DI MONTAGGIO	
STEP 13	H26		BULLONE ESAGONALE	Ø10*60	18	PZ
			PER FASCIA E SPONDA			POSIZIONE DI MONTAGGIO
H27		RONDELLA A CUPOLA	M10*35*5	18	PZ	
		PER FASCIA E SPONDA			POSIZIONE DI MONTAGGIO	
STEP 14	H28		VITE A TESTA ZIGRINATA	M10*16	2	PZ
			PER SCATOLA BILIE			POSIZIONE DI MONTAGGIO
STEP 15	H29		POCKET AD ANGOLO	/	4	PCS
			/			POSIZIONE DI MONTAGGIO
	H30		POCKET CENTRALE	/	2	PZ
			/			POSIZIONE DI MONTAGGIO
H31		VITE A ESAGONO INCASSATO	Ø4*15	12	PZ	
		PER POCKET			POSIZIONE DI MONTAGGIO	
H32		RONDELLA PIATTA	M4	12	PZ	
		PER POCKET			POSIZIONE DI MONTAGGIO	
STEP 16	H18		VITE LEGNO	4.2*20	8	PZ
			PER PORTASTECCA			POSIZIONE DI MONTAGGIO

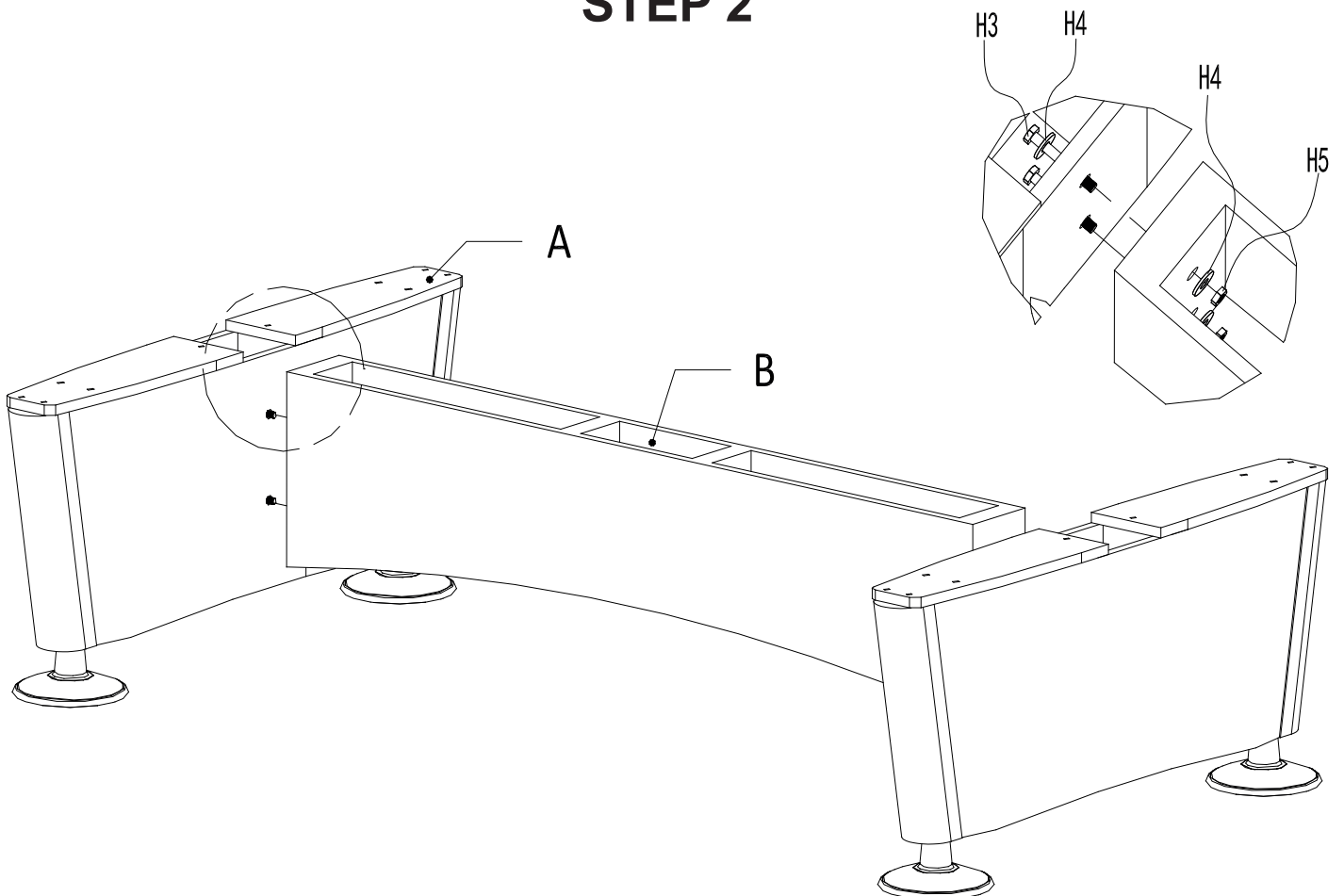


STEP 1



Il bullone (H2) per il piedino deve essere avvitato nei dadi sia sulla gamba (A) che sul piedino (H1) come mostrato nello schema. Assicurarsi che la profondità di inserimento nei dadi sia costante su entrambi i lati della gamba.

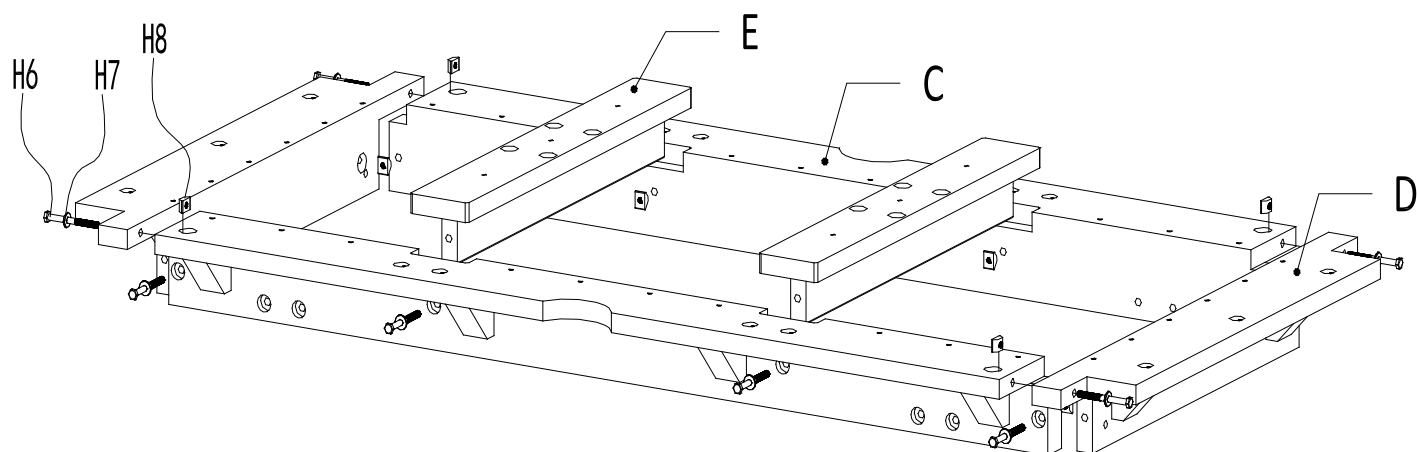
STEP 2



Collegare e stringere il pannello delle gambe (B) con la gamba del tavolo (A) utilizzando il bullone esagonale (H3), le rondelle piatte (H4) e i dadi (H5).

Nota: Assicurarsi che la gamba del tavolo sia allineata con il pannello della gamba prima di stringere le viti. Questo passaggio richiede il coinvolgimento di almeno due persone per l'installazione.

STEP 3

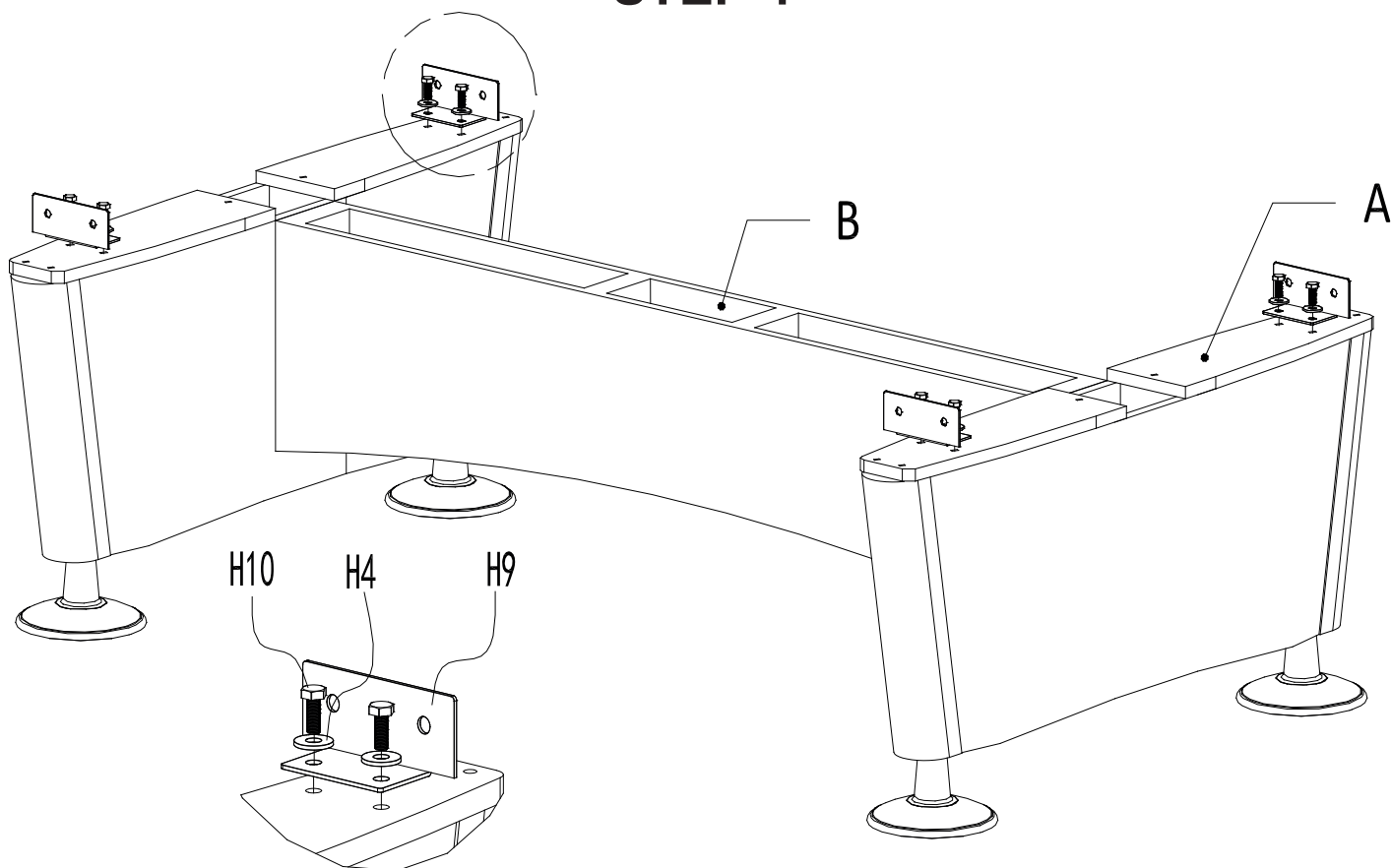


Collegare e stringere la trave longitudinale (C), la traversa (D) e la trave centrale (E) utilizzando il bullone esagonale (H6), le rondelle piatte (H7) e i dadi semicircolari (H8).

Nota: posizionare tutti i componenti secondo il diagramma. Stringere le viti sulla trave centrale (E) prima di stringere le viti sulla trave longitudinale (C) e sulla traversa (D).

Tutti i componenti devono essere regolati a livello prima di stringere le viti.

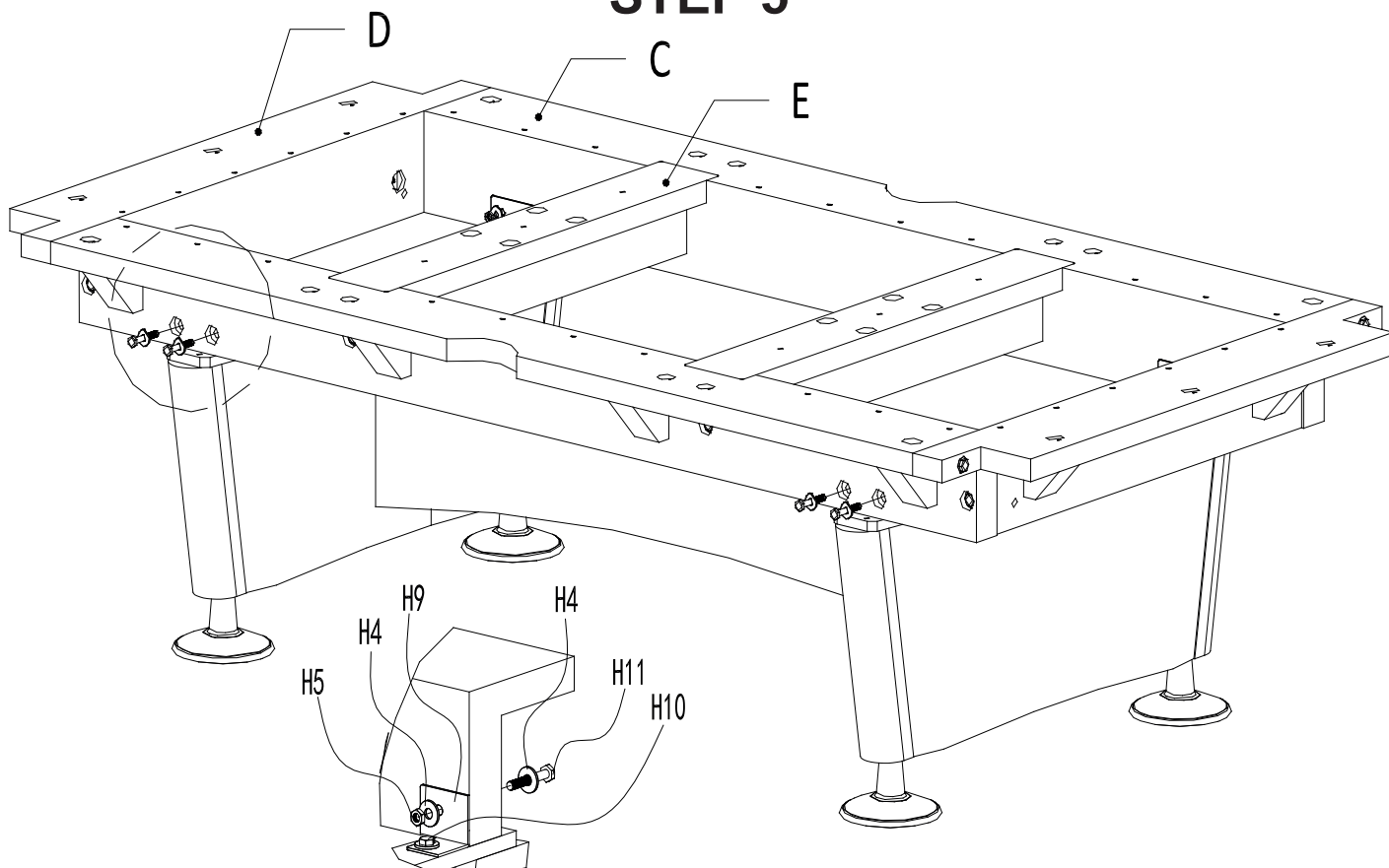
STEP 4



1) Collegare la staffa angolare per la gamba del tavolo (H9) come mostrato nello schema utilizzando il bullone esagonale (H10) e le rondelle piatte (H4). Non stringere.

2) Utilizzare un metro a nastro per misurare separatamente l'altezza sui lati sinistro e destro delle due gambe del tavolo. Regolare il bullone del livellatore per rendere uguali le altezze delle due gambe del tavolo e utilizzare una livella a bolla per effettuare regolazioni preliminari del livello.

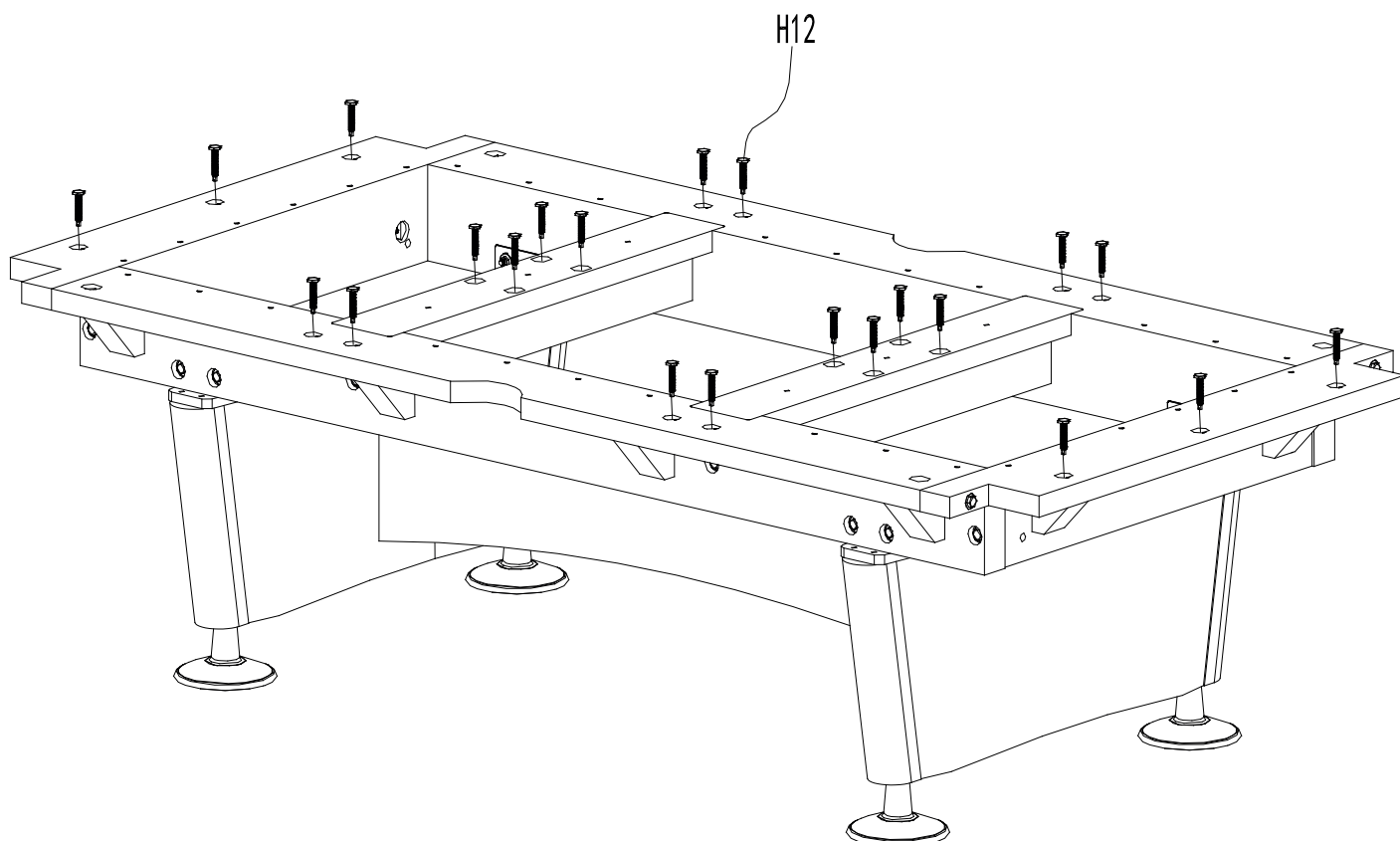
STEP 5



Posizionare i componenti assemblati dai passaggi 3 e 4 secondo lo schema. Regolare la posizione della staffa angolare per la gamba del tavolo (H9) in modo che entri in contatto con la trave longitudinale (C). Utilizzare i bulloni esagonali (H11), le rondelle piatte (H4) e i dadi (H5) per collegarli e stringerli saldamente. Successivamente, procedere a stringere il bullone esagonale (H10).

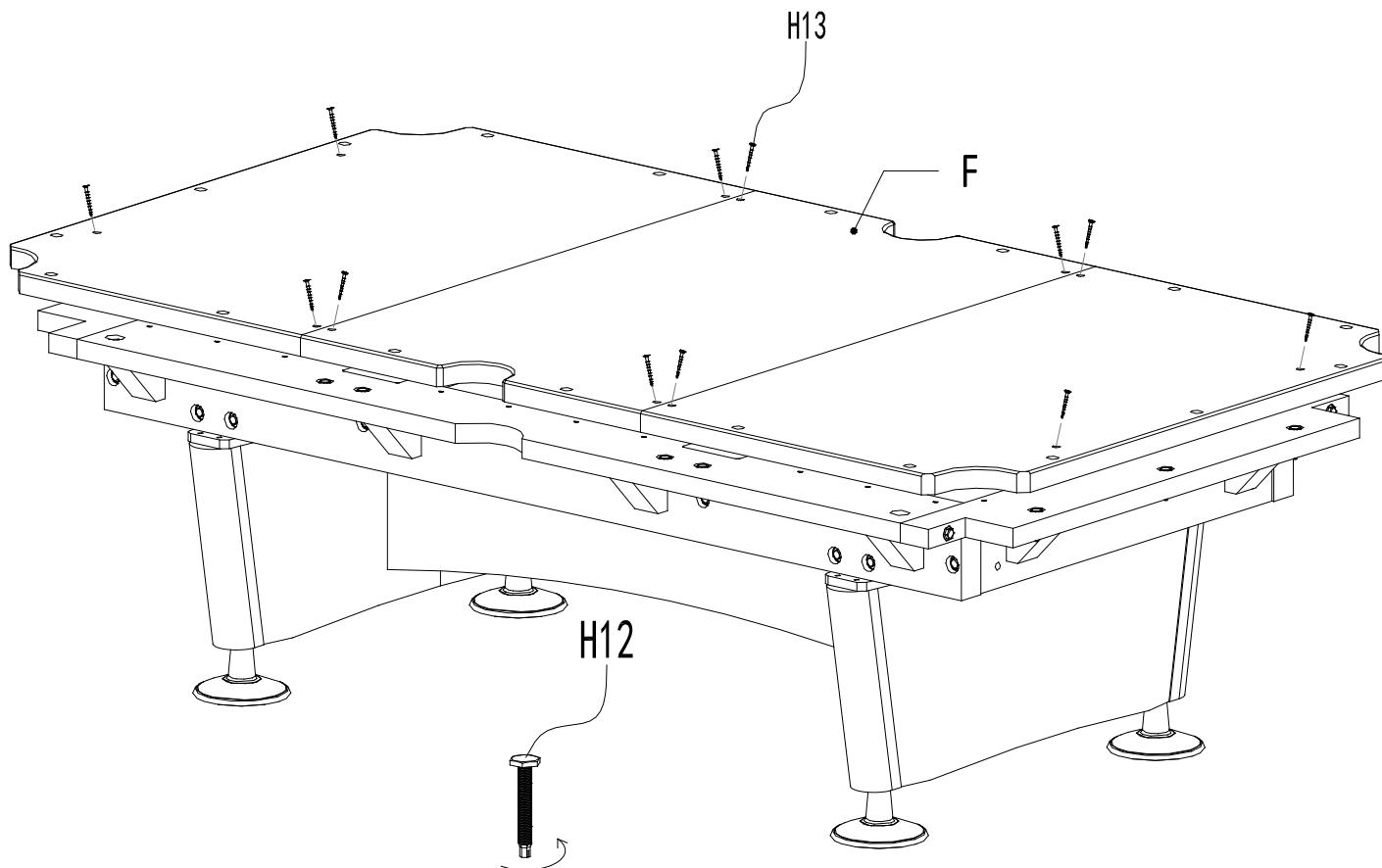
Nota: a causa del peso dei componenti, questo passaggio richiede almeno due persone per l'installazione.

STEP 6



Posizionare i livellatori per ardesia (H12) nel dado, assicurandosi che siano posizionati leggermente più in basso rispetto alla superficie superiore della trave.

STEP 7



1) Livellare un'ardesia di un tavolo da biliardo è un compito specializzato che richiede l'esperienza di un installatore professionista di tavoli da biliardo. Se desideri una planarità orizzontale a livello professionale per il tuo tavolo da biliardo, si consiglia vivamente di rivolgersi ai servizi di un installatore qualificato. Se vuoi fare-da-te, puoi imparare di più su "come livellare un'ardesia di un tavolo da biliardo" guardando il video (1) a questo link: <https://youtu.be/V-GfbSnjGtg?si=ykYpvu3N6UWGZZvr>, si prega di utilizzare i livellatori per ardesia (H7) invece dei cunei di legno nel video.

2) Posizionare l'ardesia sopra il telaio del tavolo e centrarla all'interno del telaio del tavolo. Assicurarsi che la distanza tra i bordi dell'ardesia e il telaio lungo sia uguale. Lo stesso vale per il telaio corto.

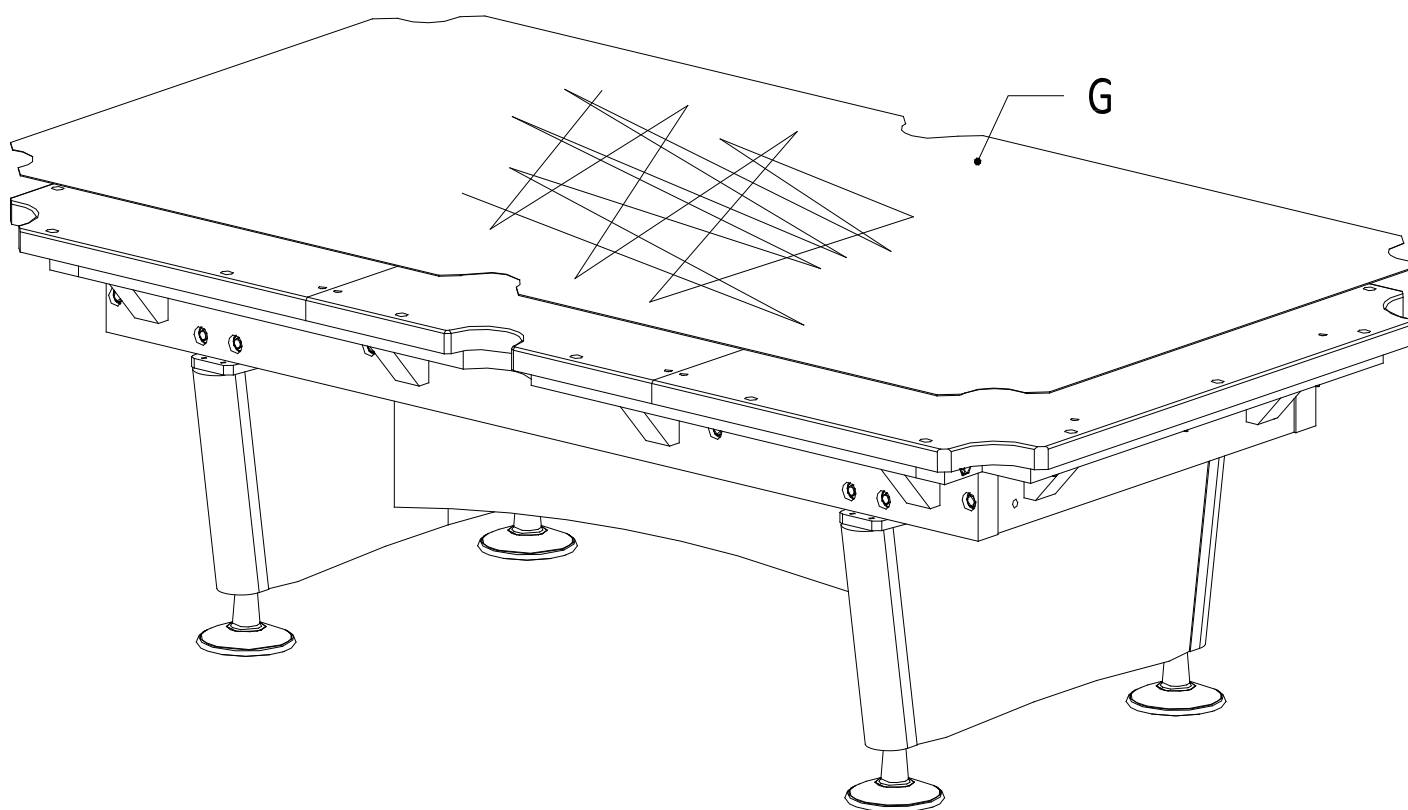
3) Puoi utilizzare i livellatori per ardesia (H12) per regolare tutte e tre le parti dell'ardesia allo stesso livello. Quindi fissarla in posizione utilizzando le viti per legno (H13).

Nota: utilizzare una livella ad alta precisione per misurare l'allineamento orizzontale dei tre pezzi di ardesia. La livella non è inclusa. Una volta livellata l'ardesia, assicurarsi che la parte superiore del livellatore per ardesia tocchi l'ardesia. Questo aiuterà a prevenire l'affondamento dell'ardesia nel tempo.

video (1)



STEP 8



1) Pulire i detriti sulla superficie dell'ardesia e, se necessario, stuccare le giunture con lo stucco metallico, (puoi saperne di più su questo processo guardando il video (2) a questo link: <https://www.youtube.com/watch?v=wZmM9sJeCXc>) e levigare fino a quando la superficie dell'ardesia è liscia o senza alcuno spazio tra i pezzi di ardesia.

2) Rivestire un tavolo da biliardo è un compito altamente specializzato, soprattutto quando si tratta di rivestire le sponde. Questo processo richiede l'esperienza di un installatore professionista di tavoli da biliardo. Se stai tentando di farlo per la prima volta, ti consigliamo vivamente di non farlo e di cercare invece i servizi di un installatore di tavoli da biliardo qualificato. Se vuoi fare il fai-da-te, puoi saperne di più guardando i 3 video ai 3 link sottostanti prima di iniziare.

video (3) <https://youtu.be/wy4MksJYGOk?si=9quWW3zwvqPMBPe6>

video (4) <https://youtu.be/HM480HPvNjs?si=bqp3G8qaA0TeIKzW>

video (5) https://youtu.be/bous6ShN_W8?si=DABTiRBRDbrwWTzJ

3) Posizionare il panno sopra l'ardesia assicurandosi che sia distribuito uniformemente su tutti e quattro i lati. Iniziare fissando uno dei lati lunghi con i chiodi, tirare saldamente l'altro lato lungo del panno, pinzandolo sotto il fondo dell'ardesia, quindi fissalo in posizione.

4) Ripetere lo stesso processo per i lati corti dell'ardesia. Infine, tagliare eventuali eccessi di panno.

Nota: Se si utilizza un panno resistente all'acqua fornito in rotolo, fare attenzione a non creare pieghe, poiché ciò può potenzialmente danneggiare il rivestimento resistente all'acqua sulla superficie del panno.

video (2)



video (3)



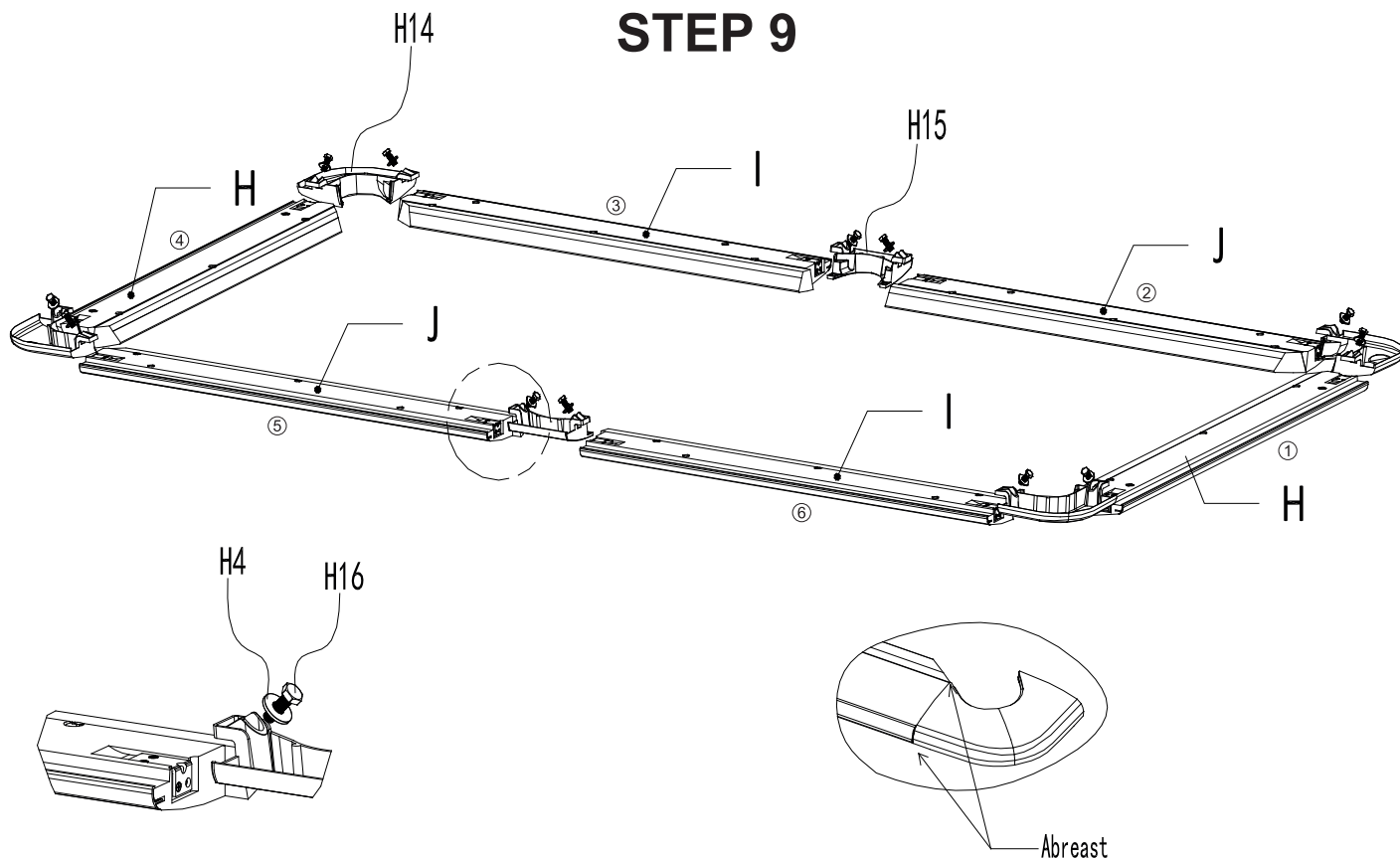
video (4)



video (5)



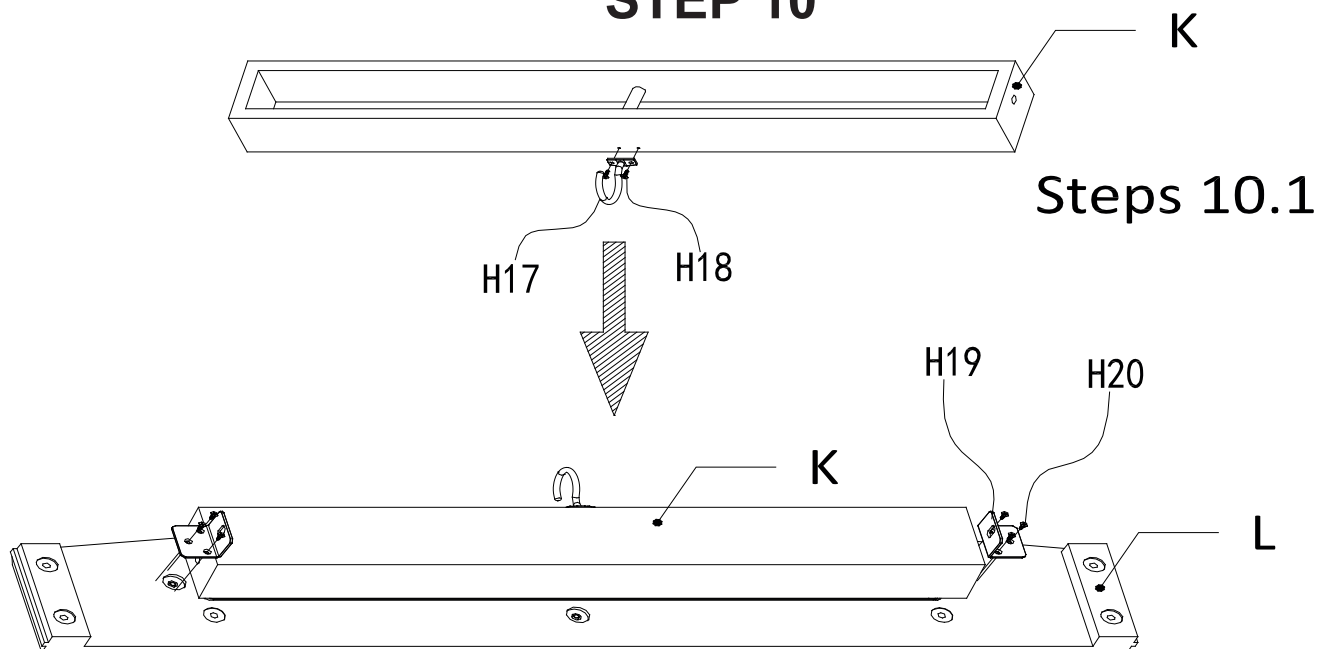
STEP 9



Posizionare le sponde del tavolo (H, I, J) e gli angolari (H14, H15) su una superficie protetta. Collegarli e stringerli utilizzando i bulloni esagonali (H16) e le rondelle piatte (H4).

Nota: gli angolari e le sponde devono essere regolati a livello, prima di stringere le viti.

STEP 10



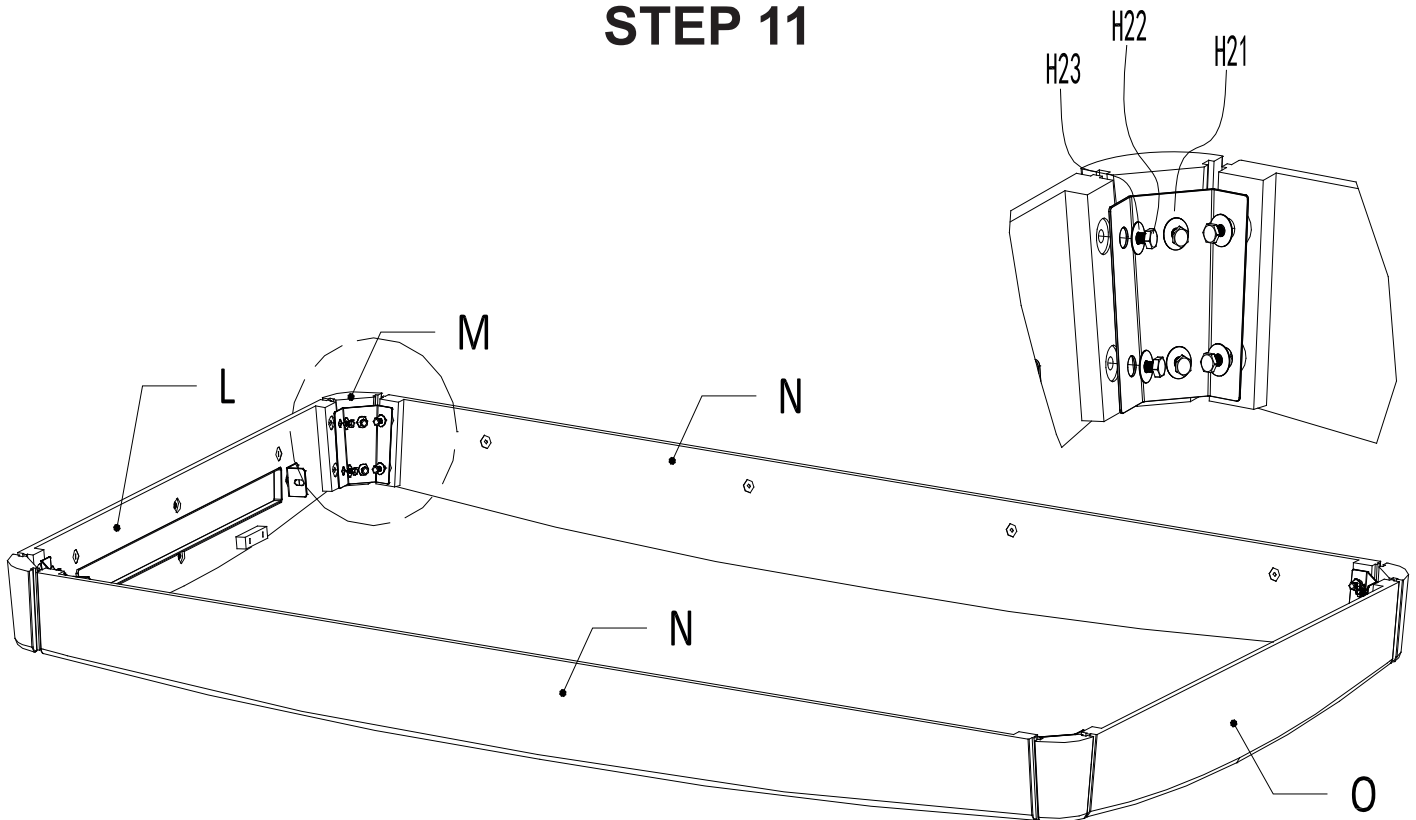
Steps 10.2

Appendere il gancio per il supporto del triangolo (H17), come mostrato al punto 10.1, alla scatola delle bilie (K) utilizzando viti per legno (H18) attraverso il foro di guida.

Allineare la staffa angolare della scatola delle bilie (H19) con i dadi sulla scatola delle bilie (K), quindi avvitare sulla fascia (L) utilizzando viti per legno (H20). Rimuovere la scatola delle bilie dopo aver fissato la staffa angolare.

Nota: Assicurarsi che la staffa angolare sia vicino alla scatola delle bilie; La scatola delle bilie deve essere rimovibile dopo aver fissato il staffa angolare.

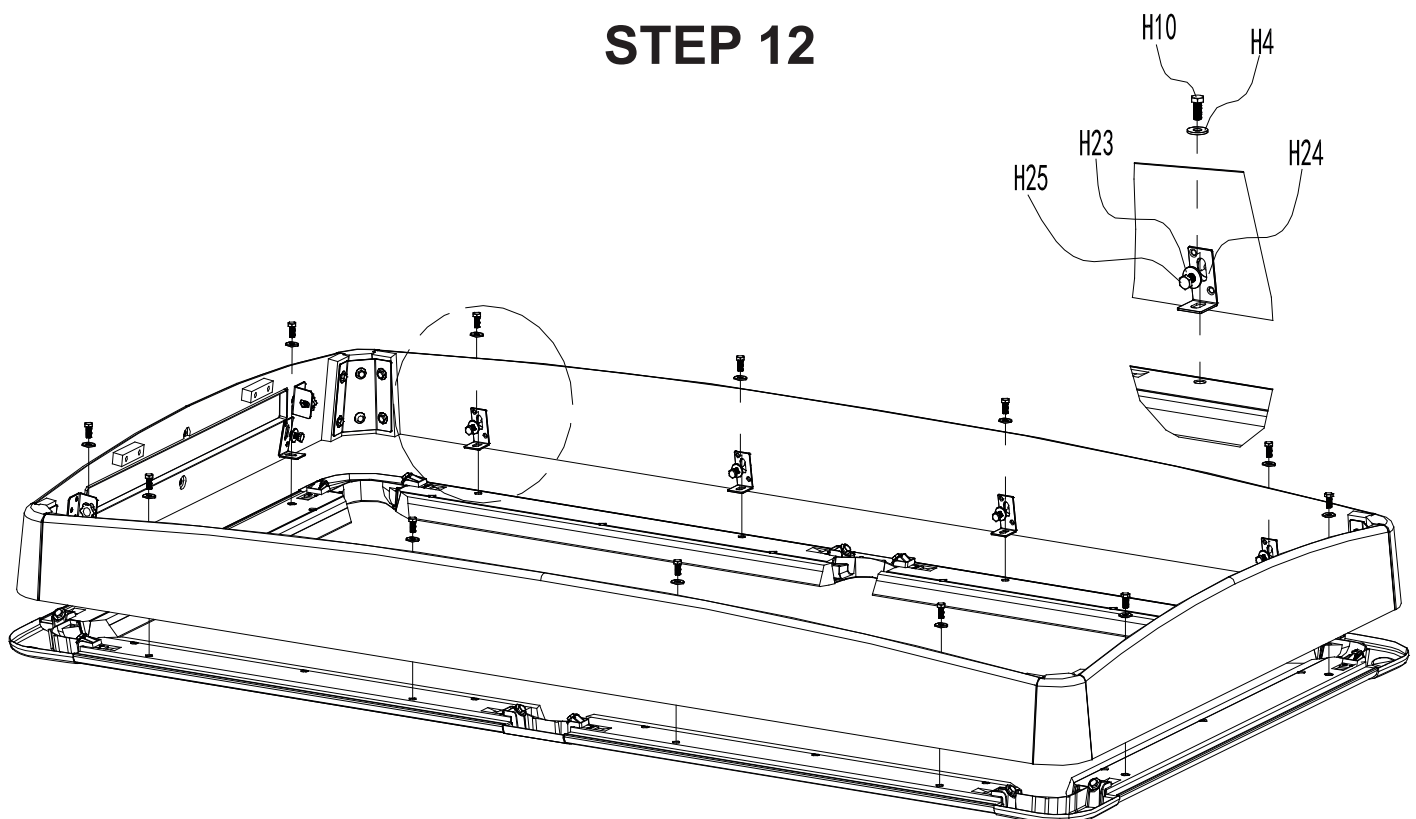
STEP 11



Collegare e stringere le fasce (L, O, N) e gli angolari (M) come mostrato nello schema, utilizzando la staffa angolare (H21), i bulloni esagonali (H22) e le rondelle piatte (H23).

Nota: Assicurarsi che le fasce e gli angolari si adattino perfettamente prima di stringere le viti. Stringere prima le viti sulle fasce, poi stringere le viti sugli angolari.

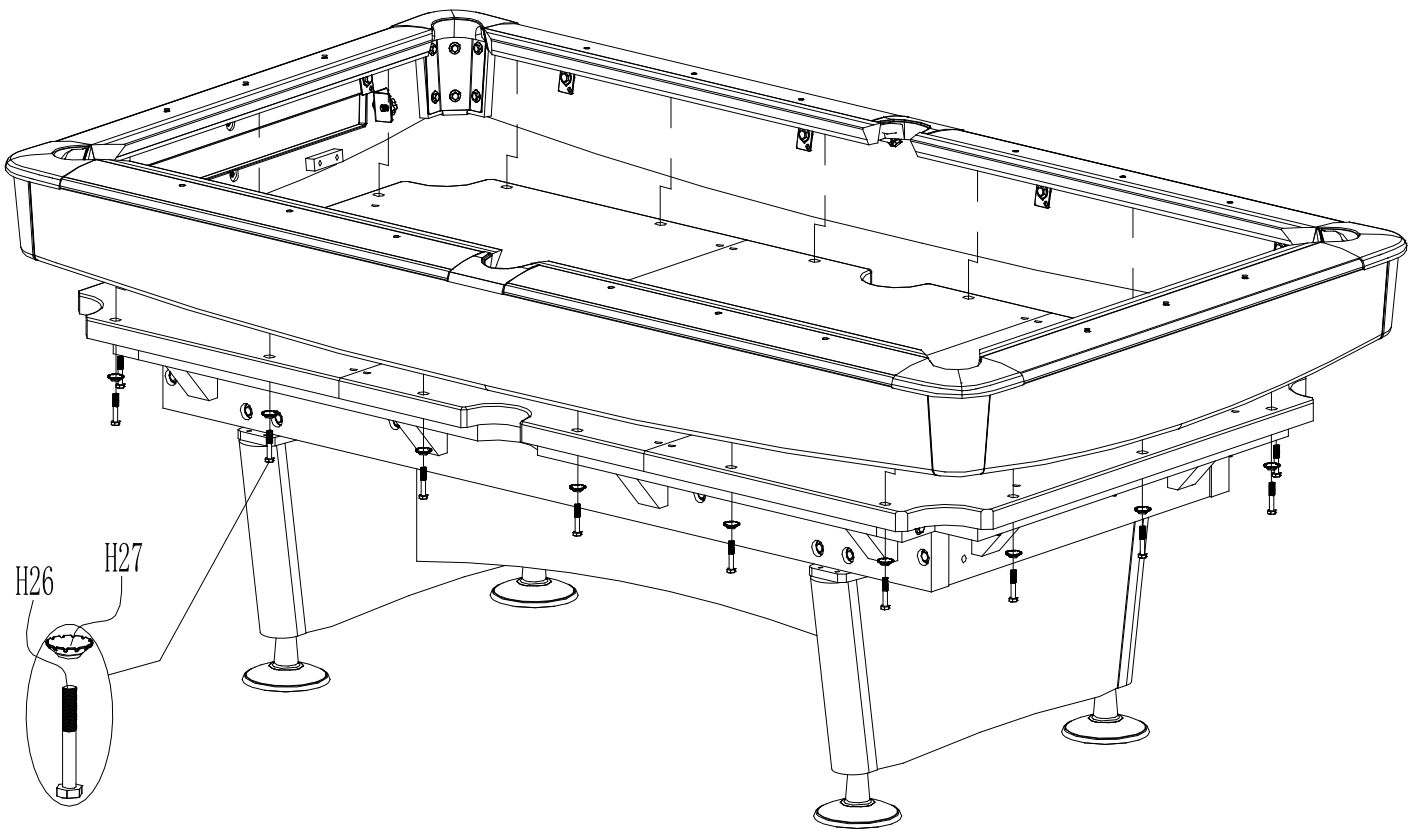
STEP 12



Posizionare i componenti assemblati dai passaggi 9 e 11 come mostrato nello schema, assicurandosi che la staffa angolare (H24) entri in contatto sia con le fasce che con le sponde. Collegare le fasce utilizzando i bulloni esagonali (H25) e le rondelle piatte (H23). Collegare le sponde utilizzando i bulloni esagonali (H10) e le rondelle piatte (H4).

Nota: questo passaggio richiede il coinvolgimento di due o più persone. Durante il processo di installazione, fare attenzione a proteggere i componenti per evitare graffi.

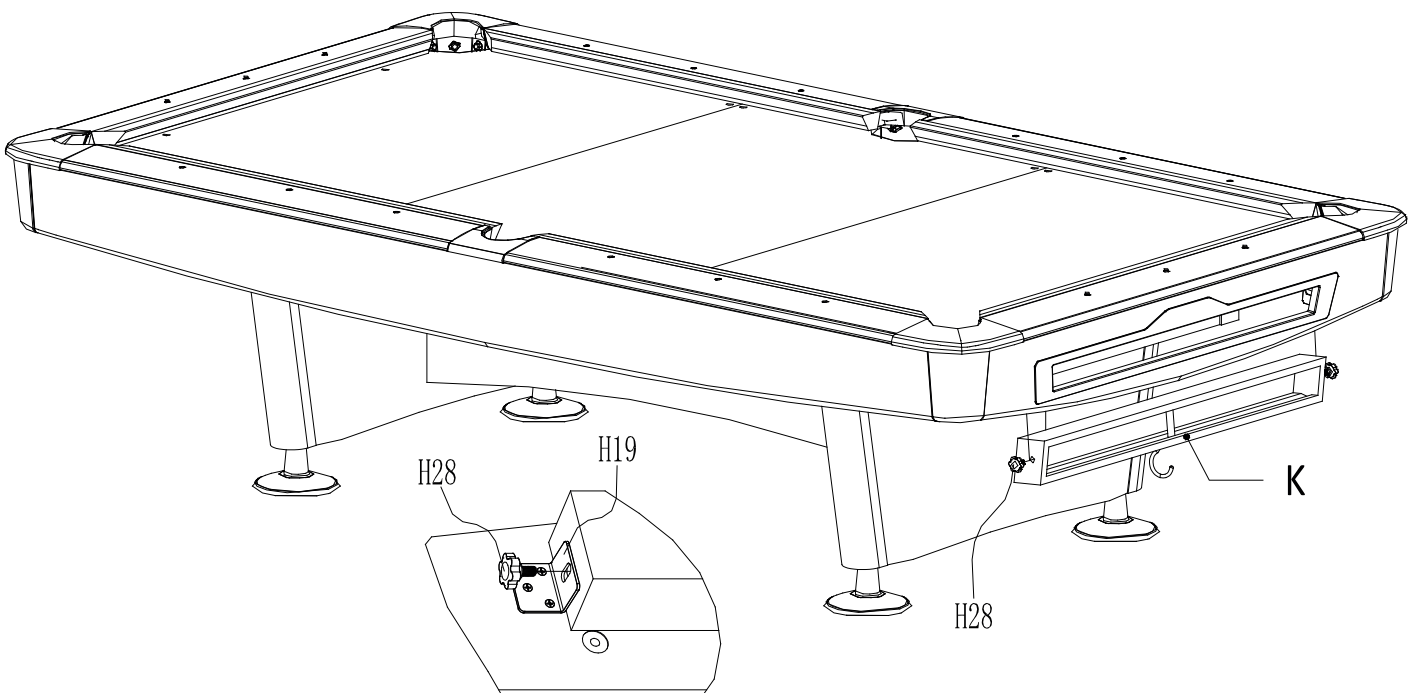
STEP 13



Dopo aver completato il passaggio 12, capovolgere la struttura di 180° e posizionarla sull'ardesia come indicato nel diagramma. Regolare la posizione in modo che le sponde del tavolo assemblato siano centrate sull'ardesia. Quindi, utilizzare i bulloni esagonali (H26) con le rondelle a cupola (H27) per fissare le sponde all'ardesia.

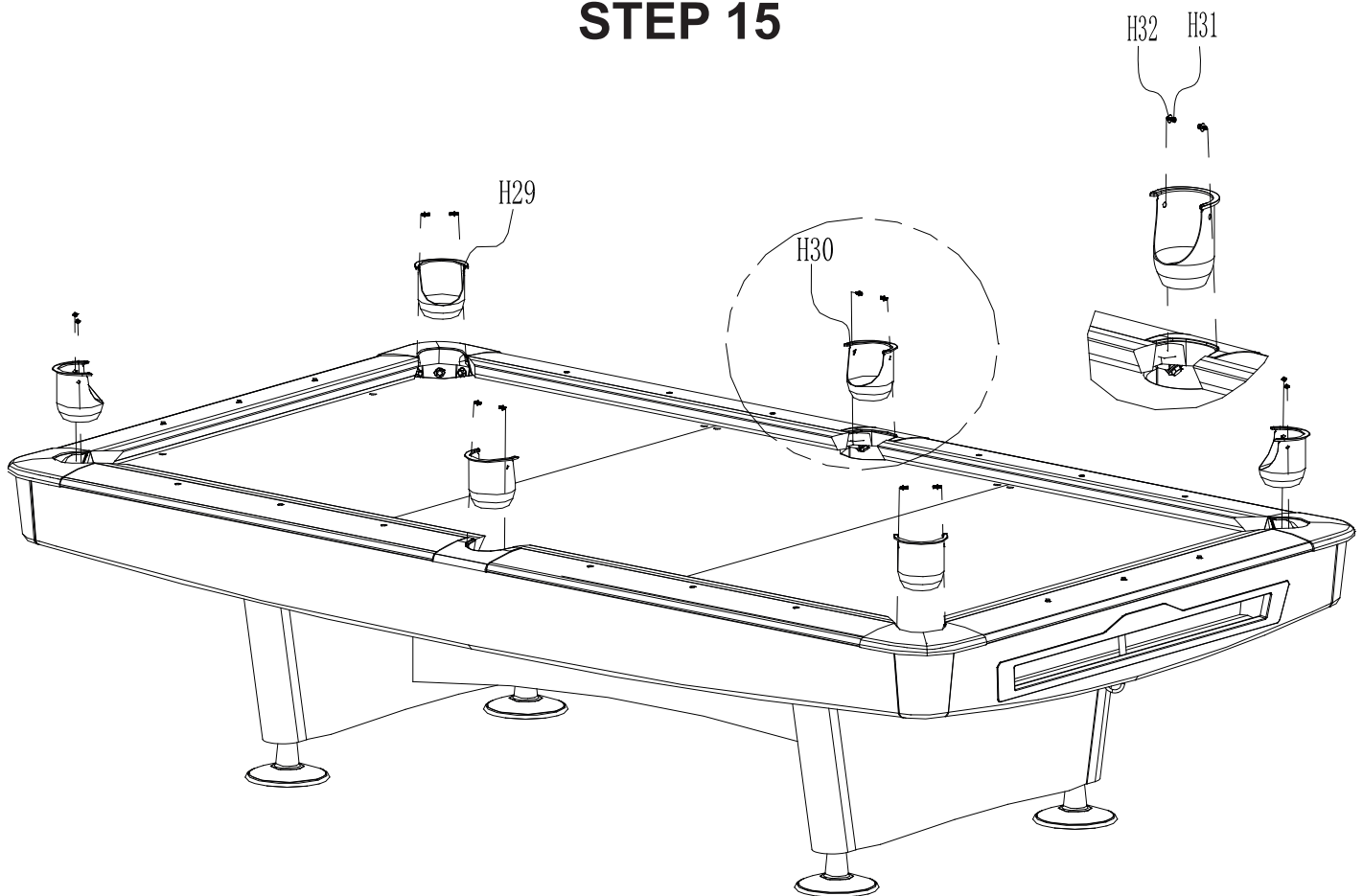
Nota: la struttura delle sponde è pesante e questo passaggio richiede il coinvolgimento di due o più persone per l'installazione.

STEP 14



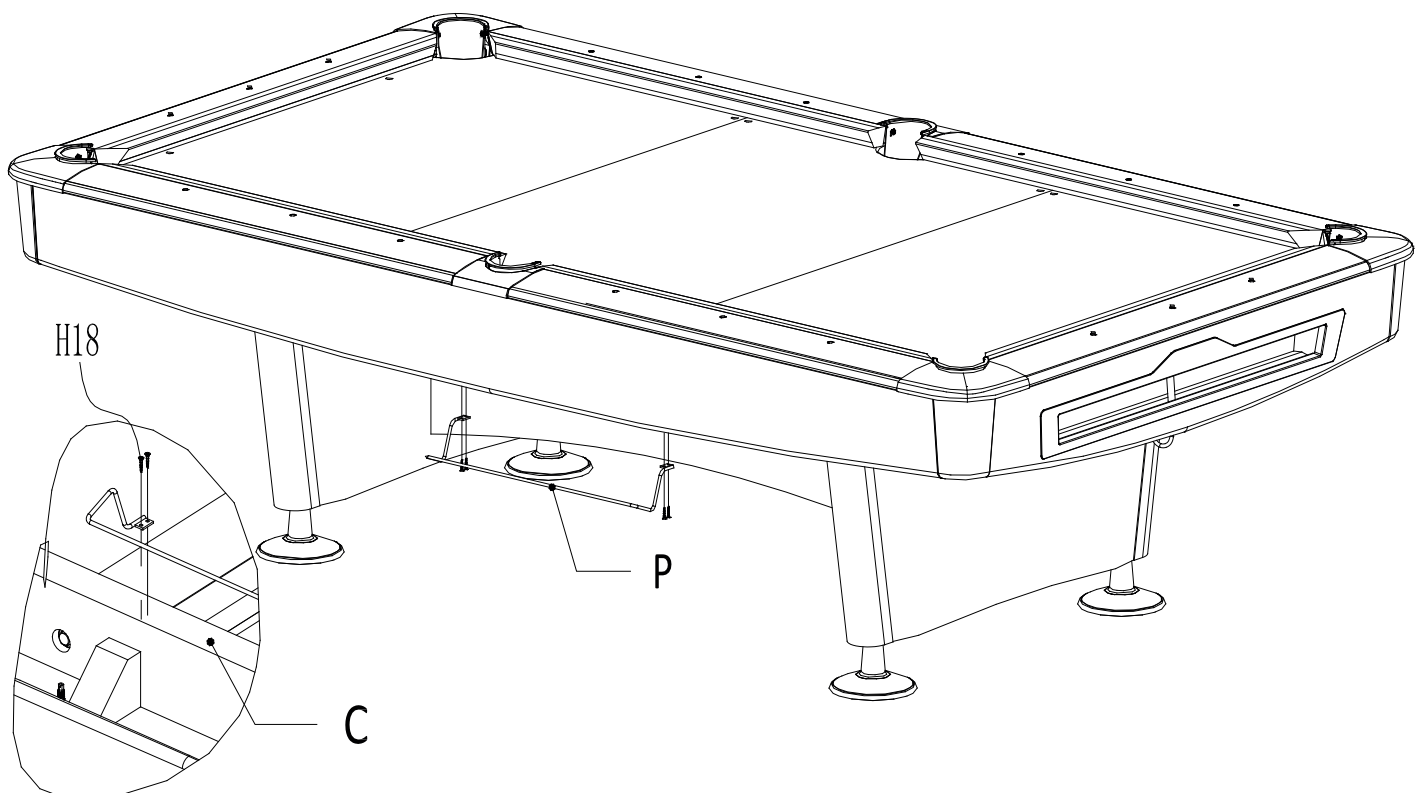
Fissare la scatola delle bilie (K) rimossa al punto 10 alla staffa angolare della scatola delle bilie (H19) come mostrato nel diagramma, utilizzando le viti a testa zigrinata (H28) per fissarle e stringerle insieme.

STEP 15



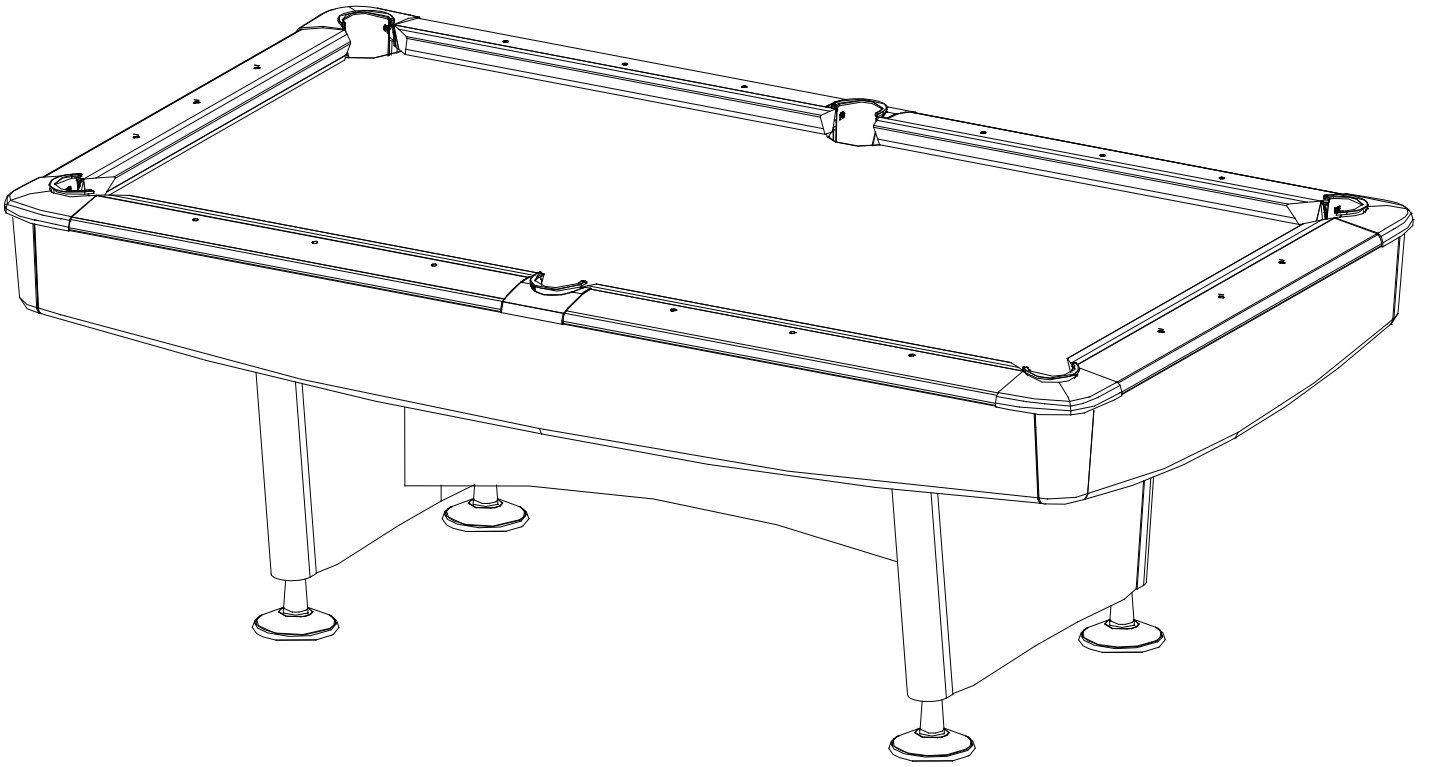
Posizionare i pocket (H29, H30) separatamente negli angolari. Utilizzare le viti a esagono incassato (H31) e le rondelle piatte (H32) per fissarle.

STEP 16



Fissare il porta stecca (P) sulla trave longitudinale (C) come mostrato in figura, utilizzando viti per legno (H18).

COMPLETE



The company reserves the right to apply any modification to materials, descriptions or configuration without any previous notice.
La ditta ha la possibilità di applicare qualsiasi modifica a materiali, descrizioni o caratteristiche senza obbligo di notifica preventiva.



NORDITALIA RICAMBI S.R.L

Via Spaino, 2 - 22066 Mariano C.se (Co) - Italy

Tel. +39 031 746542 - Fax. +39 0313551044

www.norditalia.it - info@norditalia.it